GEMÜ 687

Pneumatisch betätigtes Membranventil

Merkmale

- Hermetische Trennung zwischen Medium und Antrieb
- CIP-/SIP-fähig
- Geeignet für partikelführende und abrasive Medien
- Edelstahlkörper geeignet für korrosive Umgebung
- Umfangreiche Adaptionsmöglichkeiten von Anbaukomponenten und Zubehör

Beschreibung

Das 2/2-Wege-Membranventil GEMÜ 687 verfügt über einen wartungsarmen Membranantrieb und wird pneumatisch betätigt. Das Ventil besitzt ein Zwischenstück aus Metall. Es stehen die Steuerfunktionen „Federkraft geschlossen (NC)“, „Federkraft geöffnet (NO)“ und „beidseitig angesteuert (DA)“ zur Verfügung.

Technische Details

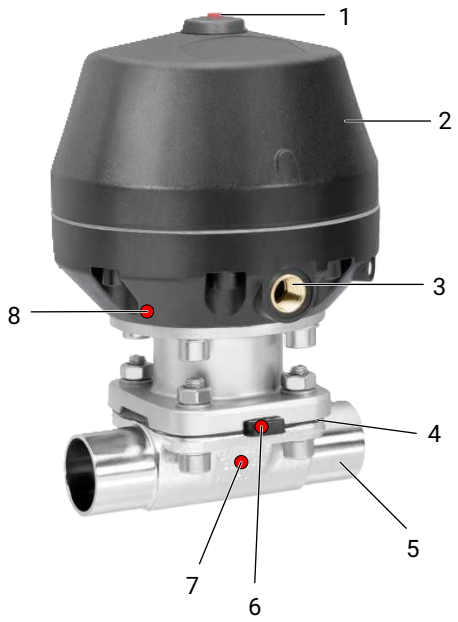
- **Medientemperatur:** -20 bis 120 °C
- **Sterilisationstemperatur:** max. 150 °C
- **Umgebungstemperatur:** -10 bis 60 °C
- **Betriebsdruck:** 0 bis 10 bar
- **Nennweiten:** DN 10 bis 100
- **Körperformen:** Durchgangskörper I T-Körper I Behälterventilkörper
- **Anschlussarten:** Clamp I Flansch I Gewinde I Stutzen
- **Anschlussnormen:** ANSI I ASME I BS I DIN I EN I ISO I JIS I NPT I SMS
- **Körperwerkstoffe:** 1.4408, Feingussmaterial I 1.4408, Feingussmaterial mit PFA-Auskleidung I 1.4435 (316L), Schmiedematerial I 1.4435 (BN2), Schmiedematerial I 1.4435, Feingussmaterial I 1.4539 (904L), Schmiedematerial I EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung I EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung I EN-GJS-400-18-LT, Hartgummi-Auskleidung
- **Membranwerkstoffe:** EPDM I FKM I PTFE
- **Konformitäten:** 3A I Belgaqua I CRN I EAC I FDA I FMEDA I Sauerstoff I TA-Luft I USP I VO (EG) Nr. 1935/2004 I VO (EU) Nr. 10/2011

Technische Angaben abhängig von der jeweiligen Konfiguration

Weitere Informationen
Webcode: GW-687

Produktbeschreibung

Aufbau



Position	Benennung	Werkstoffe
1	Stellungsanzeige	
2	Membranantrieb	Gusseisen, PP verstärkt
3	Steuerluftanschluss	
4	Membrane	EPDM FKM PTFE/EPDM (einteilig, zweiteilig) PTFE/PVDF/EPDM (dreiteilig)
5	Ventilkörper	EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-Auskleidung EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-Auskleidung EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) Hartgummi-Auskleidung 1.4408, Feinguss 1.4408, PFA-Auskleidung 1.4435 (F316L), Schmiedekörper 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 % 1.4435, Feinguss 1.4539, Schmiedekörper
6	CONEXO RFID-Chip Membrane (siehe Conexo-Info)	
7	CONEXO RFID-Chip Körper (siehe Conexo-Info)	
8	CONEXO RFID-Chip Antrieb (siehe Conexo-Info)	

GEMÜ CONEXO

Das Zusammenspiel von Ventilkomponenten, die mit RFID-Chips versehen sind, und eine dazugehörige IT-Infrastruktur, erhöht aktiv die Prozesssicherheit.

Jedes Ventil und jede relevante Ventilkomponente, wie Körper, Antrieb, Membrane und sogar Automatisierungskomponenten, sind durch Serialisierung eindeutig rückverfolgbar und anhand des RFID-Readers, dem CONEXO Pen, auslesbar. Die auf mobilen Endgeräten installierbare CONEXO App erleichtert und verbessert den Prozess der „Installationqualification“, macht den Wartungsprozess transparenter und besser dokumentierbar. Der Wartungsmonteur wird aktiv durch den Wartungsplan geführt und hat alle dem Ventil zugeordneten Informationen wie Werkszeugnisse, Prüfdokumentationen und Wartungshistorien direkt verfügbar. Mit dem CONEXO Portal als zentrales Element lassen sich sämtliche Daten sammeln, verwalten und weiterverarbeiten.

Weitere Informationen zu GEMÜ CONEXO finden Sie auf:
www.gemu-group.com/conexo

Bestellung

GEMÜ Conexo muss separat mit der Bestelloption „CONEXO“ bestellt werden.

Verfügbarkeiten

Kombinationen welche nicht in den Verfügbarkeiten aufgeführt sind, können über den Konfigurator im GEMÜ Online-Shop geprüft werden.

Verfügbarkeit Oberflächengüten

Innenoberflächengüten für Schmiede- und Vollmaterialkörper [1)]

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert [2)]		Elektropoliert	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 µm	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 µm	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 µm [3)]	H5	1527	HE5	1516

Medienberührte Innenoberflächen nach ASME BPE 2016 [4)]	Mechanisch poliert [2)]		Elektropoliert	
	ASME BPE Oberflächen-bezeichnung	Code	ASME BPE Oberflächen-bezeichnung	Code
Ra Max. = 0,76 µm (30 µinch)	SF3	SF3	-	-
Ra Max. = 0,64 µm (25 µinch)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra Max. = 0,51 µm (20 µinch)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra Max. = 0,38 µm (15 µinch)	-	-	SF4	SF4

Innenoberflächengüten für Feingusskörper

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert [2)]	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 6,30 µm	-	1500
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502
Ra ≤ 0,60 µm [5)]	-	1507

Ra nach DIN EN ISO 4288 und ASME B46.1

1) Oberflächengüten kundenspezifischer Ventilkörper können in Sonderfällen eingeschränkt sein.

2) Oder jede andere Oberflächenveredelung, mit der der Ra-Wert erreicht wird (gemäß ASME BPE).

3) Der kleinstmögliche Ra-Wert für Rohrinnendurchmesser < 6 mm beträgt 0,38 µm.

4) Bei Verwendung dieser Oberflächen werden die Körper nach den Vorgaben der ASME BPE gekennzeichnet.
Die Oberflächen sind nur für Ventilkörper erhältlich, die aus Werkstoffen (z.B. GEMÜ Werkstoff- Code 40, 41, F4, 44) und mit Anschlüssen (z.B. GEMÜ Anschluss-Code 59, 80, 88) gemäß der ASME BPE hergestellt sind.

5) Nicht möglich für GEMÜ Anschluss-Code 59, DN 8 und GEMÜ Anschluss-Code 0, DN 4.

Verfügbarkeit Ventilkörper

Stutzen

MG	DN	Anschlussart Code [1]															
		0	16	17		18	35	36	37		55	59		60		63	64	65
		Werkstoff Code [2]																
		40, 42, F4	40, 42, F4	C3	40, 42, F4	40, 42, F4	40, 42, F4	40, 42, F4	C3	40, 42, F4	40, 42, F4	C3	40, 42, F4	C3	40, 42, F4	40, 42, F4	40, 42, F4	40, 42, F4
10	10	-	X	X	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X	-	X
	15	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-
25	15	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
	20	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X
	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
40	32	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	X	X	X
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
50	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
	65	-	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-
80	65	-	-	-	X	-	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X
	80	-	-	-	X	-	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X
100	100	-	-	-	X	-	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X

MG = Membrangröße, X = Standard

1) **Anschlussart**
Code 0: Stutzen DIN
Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)
Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
Code 18: Stutzen DIN 11850 Reihe 3
Code 35: Stutzen JIS-G 3447
Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s
Code 37: Stutzen SMS 3008
Code 55: Stutzen BS 4825, Part 1
Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B
Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s
Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s
Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %
Code C3: 1.4435, Feinguss
Code F4: 1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper

Gewindeanschluss

MG	DN	Anschlussart Code [1]		
		1	31	6, 6K
		Werkstoff Code [2]		
		37	37	40, 42
10	**10**	-	-	W
	12	X	-	-
	15	X	-	W
25	**15**	X	X	W
	20	X	X	W
	25	X	X	W
40	**32**	X	X	W
	40	X	X	W
50	**50**	X	X	W
80	**65**	-	-	W
	80	-	-	W

MG = Membrangröße, X = Standard
W = Schweißkonstruktion

1) **Anschlussart**
Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228
Code 31: NPT Innengewinde
Code 6: Gewindestutzen DIN 11851
Code 6K: Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 37: 1.4408, Feinguss
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Flansch

MG	DN	Anschlussart Code [1]							
		8			34	38	39		
		Werkstoff Code [2]							
		17, 18, 39, 83	40, 42	C3	39	17, 18 [3], 39, 83	17, 18, 39, 83	40, 42	C3
25	15	X	W	W	X	-	X	W	W
	20	X	W	W	X	X	X	W	W
	25	X	W	W	X	X	X	W	W
40	32	X	W	W	X	-	X	W	W
	40	X	W	W	X	X	X	W	W
50	50	X	W	W	X	X	X	W	W
80	65	-	W	-	-	-	-	W	-
	80	X	W	-	-	X	X	W	-
100	100	X	W	-	-	X	X	W	-

MG = Membrangröße, X = Standard
W = Schweißkonstruktion

1) **Anschlussart**
Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 34: Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 38: Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung
Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung
Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %
Code 83: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung
Code C3: 1.4435, Feinguss

3) auf Anfrage

Clamp

MG	DN	Anschlussart Code [1]				
		80, 8P	82	88, 8T	8A	8E
		Werkstoff Code [2]				
		40, 42, F4				
10	**10**	-	K	-	K	-
	15	K	W	K	K	-
	20	K	-	K	-	-
25	**15**	-	W	-	K	-
	20	K	K	K	K	-
	25	K	K	K	K	K
40	**32**	-	W	-	K	K
	40	K	W	K	K	K
50	**50**	K	W	K	K	K
	65	W	-	W	-	W
80	**65**	K	K	K	K	K
	80	K	W	K	W	K
100	**100**	W	W	W	W	W

MG = Membrangröße
K = Anschlüsse komplett angedreht (nicht geschweißt)
W = Schweißkonstruktion

1) **Anschlussart**
Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %
Code F4: 1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper

Aseptikanschlüsse

MG	DN	Anschlussart Code [1]								
		Flansch			Gewindeanschluss			Clamp		
		A1, A2	A4, A5	A7, A8	C1, C2	C4, C5	C7, C8	E1, E2	E4, E5	E7, E8
		Werkstoff Code 40, 42 [2]								
10	10	X	X	-	X	X	-	X	X	-
	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	20	-	-	X	-	-	X	-	-	X
25	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	20	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	25	X	X	X	X	-	X	X	X	X
40	32	X	X		X	X	-	X	X	-
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X
50	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	65	-	-	X	-	-	X	-	-	X
80	65	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	80	X	X	X	X	X	X	X	X	X
100	100	X	X	X	X	-	X	X	-	X

MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code A1: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code A2: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code A4: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code A5: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127 Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code A7: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code A8: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code C1: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A
Code C2: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A
Code C4: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127
Code C5: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127
Code C7: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE
Code C8: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE
Code E1: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code E2: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code E4: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code E5: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code E7: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code E8: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Verfügbarkeit Produktkonformitäten

	Membranwerkstoff Code [1)]	Körperwerkstoff Code [2)]
Lebensmittel		
3A	54, 5M	-
Trinkwasser		
Belgaqua (B)	28	37

1) **Membranwerkstoff**
Code 28: EPDM
Code 54: PTFE/EPDM einteilig
Code 5M: PTFE/EPDM zweiteilig

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 37: 1.4408, Feinguss

Verfügbarkeit Membranwerkstoffe

MG	Elastomer	PTFE
10	4, 13, 17, 19, 28, 29	54, 5M, 71
25		54, 5M, 5Y, 71
40		54, 5M, 71
50		54, 5M, 71
80		54, 5M, 71
100		54, 5M, 71

Bestelldaten

Die Bestelldaten stellen eine Übersicht der Standard-Konfigurationen dar.

Vor Bestellung die Verfügbarkeit prüfen. Weitere Konfigurationen auf Anfrage.

Bestellcodes

1 Typ	Code
Membranventil, pneumatisch betätigt, Kunststoffantrieb, Edelstahl-Zwischenstück	687

2 DN	Code
DN 10	10
DN 12	12
DN 15	15
DN 20	20
DN 25	25
DN 32	32
DN 40	40
DN 50	50
DN 65	65
DN 80	80
DN 100	100

3 Gehäuseform	Code
Bodenablasskörper	B
Gehäuseform Code B: Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage	
Zweiwege-Durchgangskörper	D
T-Körper	T
Gehäuseform Code T: Abmessungen auf Anfrage	

4 Anschlussart	Code
Stutzen	
Stutzen DIN	0
Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)	16
Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2	17
Stutzen DIN 11850 Reihe 3	18
Stutzen JIS-G 3447	35
Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s	36
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen BS 4825, Part 1	55
Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C	59
Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B	60
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s	63
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s	64
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	65
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
NPT Innengewinde	31
Gewindestutzen DIN 11851	6

4 Anschlussart	Code
Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851	6K
Flansch	
Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8
Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	34
Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D	38
Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	39
Clamp	
Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D	80
Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	82
Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	88
Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8A
Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8E
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8P
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	8T
Aseptikanschlüsse	
Flansch	
Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A1
Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A2
Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A4

4 Anschlussart	Code
Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127 Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A5
Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A7
Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D	A8
Gewindeanschluss	
Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A	C1
Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A	C2
Aseptik-Verschraubung DIN 11864-V, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A	C3
Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127	C4
Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127	C5
Aseptik-Verschraubung DIN 11864-V, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127	C6
Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE	C7
Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE	C8
Clamp	
Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E1
Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E2
Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E4
Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E5
Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E7
Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D	E8

5 Werkstoff Ventilkörper	Code
Sphärogussmaterial	
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung	18
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung	83
Feingussmaterial	
1.4408, Feinguss	37
1.4408, PFA-Auskleidung	39
1.4435, Feinguss	C3
Schmiedematerial	
1.4435 (F316L), Schmiedekörper	40
1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %	42
1.4539 / UNS N08904, Schmiedekörper	F4

6 Membranwerkstoff	Code
Elastomer	
FKM	4
EPDM	13
EPDM	17
EPDM	19
EPDM	28
EPDM	29
PTFE	
PTFE/EPDM einteilig	54
PTFE/EPDM zweiteilig	5M
PTFE/EPDM zweiteilig für Auskleidekörper	5Y
PTFE/PVDF/EPDM dreiteilig	71
Hinweis: Die PTFE/EPDM Membrane (Code 5M) ist ab Membrangröße 25 verfügbar.	
Hinweis: Die PTFE/EPDM Membrane (Code 5Y) ist in Membrangröße 25 verfügbar und kann nur mit Ventilkörpern mit dem Auskleidewerkstoff PFA kombiniert werden.	
Hinweis: Die PTFE/PVDF/EPDM Membrane (Code 71) kann nur mit Ventilkörpern mit dem Auskleidewerkstoff PFA kombiniert werden.	

7 Steuerfunktion	Code
In Ruhestellung geschlossen (NC)	1
In Ruhestellung geöffnet (NO)	2
beidseitig angesteuert (DA)	3

8 Antriebsausführung	Code
DN 10 - 20, Membrangröße 10	
Antriebsgröße B/N Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung	B/N
DN 15 - 25, Membrangröße 25	
Antriebsgröße F/M Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung angepasster Steuer- und Betriebsdruck	F/M
Antriebsgröße F/N Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung	F/N

8 Antriebsausführung	Code
Antriebsgröße FRM Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung angepasster Steuer- und Betriebsdruck	FRM
Antriebsgröße FRN Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung	FRN
DN 32 - 40, Membrangröße 40	
Antriebsgröße H/M Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung angepasster Steuer- und Betriebsdruck	H/M
Antriebsgröße H/N Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung	H/N
Antriebsgröße HRM Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung	HRM
Antriebsgröße HRN Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung	HRN
DN 50 - 65, Membrangröße 50	
Antriebsgröße J/M Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung angepasster Steuer- und Betriebsdruck	J/M
Antriebsgröße J/N Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung	J/N
Antriebsgröße JRM Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung angepasster Steuer- und Betriebsdruck	JRM
Antriebsgröße JRN Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung	JRN
DN 65 - 80, Membrangröße 80	
Antriebsgröße 4/N Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung	4/N
Antriebsgröße 4RN Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung	4RN
Antriebsgröße 6A Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung angepasster Steuer- und Betriebsdruck	6A
Antriebsgröße 6A2 Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung angepasster Steuer- und Betriebsdruck	6A2
DN 100, Membrangröße 100	
Antriebsgröße 5/N Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung	5/N
Antriebsgröße 5RN Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung	5RN
Antriebsgröße 7A Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung angepasster Steuer- und Betriebsdruck	7A
Antriebsgröße 7A3 Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung angepasster Steuer- und Betriebsdruck	7A3

9 Oberfläche	Code
Ra ≤ 6,3 µm für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert	1500
Ra ≤ 0,8 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H3 innen mechanisch poliert	1502
Ra ≤ 0,8 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE3, innen/außen elektropoliert	1503

9 Oberfläche	Code
Ra ≤ 0,6 µm für medienberührte Oberflächen, innen mechanisch poliert	1507
Ra ≤ 0,6 µm für medienberührte Oberflächen, innen/außen elektropoliert	1508
Ra ≤ 0,25 µm für medienberührte Oberflächen *), gemäß DIN 11866 HE5, innen/außen elektropoliert, *) bei Rohrinnen-Ø < 6 mm, im Stutzen Ra ≤ 0,38 µm	1516
Ra ≤ 0,25 µm für medienberührte Oberflächen *), gemäß DIN 11866 H5, innen mechanisch poliert, *) bei Rohrinnen-Ø < 6 mm, im Stutzen Ra ≤ 0,38 µm	1527
Ra ≤ 0,4 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 H4, innen mechanisch poliert	1536
Ra ≤ 0,4 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE4, innen/außen elektropoliert	1537
Ra max. 0,51 µm (20 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF1, innen mechanisch poliert	SF1
Ra max. 0,64 µm (25 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF2, innen mechanisch poliert	SF2
Ra max. 0,76 µm (30 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF3, innen mechanisch poliert	SF3
Ra max. 0,38 µm (15 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF4, innen/außen elektropoliert	SF4
Ra max. 0,51 µm (20 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF5, innen/außen elektropoliert	SF5
Ra max. 0,64 µm (25 µin.) für medienberührte Oberflächen, gemäß ASME BPE SF6, innen/außen elektropoliert	SF6

10 Sonderausführung	Code
Ohne	
BELGAQUA-Zertifizierung	B
Sonderausführung für 3A	M
Sonderausführung für Sauerstoff, maximale Temperatur Medium: 60°C	S

11 CONEXO	Code
Ohne	
Integrierter RFID-Chip zur elektronischen Identifizierung und Rückverfolgbarkeit	C

Bestellbeispiel

Bestelloption	Code	Beschreibung
1 Typ	687	Membranventil, pneumatisch betätigt, Kunststoffantrieb, Edelstahl-Zwischenstück
2 DN	25	DN 25
3 Gehäuseform	D	Zweiwege-Durchgangskörper
4 Anschlussart	60	Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B
5 Werkstoff Ventilkörper	40	1.4435 (F316L), Schmiedekörper
6 Membranwerkstoff	5M	PTFE/EPDM zweiteilig
7 Steuerfunktion	1	In Ruhestellung geschlossen (NC)
8 Antriebsausführung	F/N	Antriebsgröße F/N Steuerluftanschluss 90° zur Durchflussrichtung
9 Oberfläche	1503	Ra ≤ 0,8 µm für medienberührte Oberflächen, gemäß DIN 11866 HE3, innen/außen elektropoliert
10 Sonderausführung	M	Sonderausführung für 3A
11 CONEXO		Ohne

Technische Daten

Medium

Betriebsmedium: Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.
Bei Sonderausführung Sauerstoff (Code S): nur gasförmiger Sauerstoff.

Steuermedium: Neutrale Gase

Temperatur

Medientemperatur:

MG	Membranwerkstoff	Ventilkörperwerkstoff	Standard	Sonderausführung Sauerstoff
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 3A/13)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	-10 — 100 °C	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	FKM (Code 4A/4)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	-10 — 90 °C	-
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 17)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	-10 — 100 °C	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 19)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4)	-10 — 100 °C	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 19)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435 Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-20 — 130 °C*	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 28)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435 Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-10 — 85 °C	-
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 29)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435 Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-10 — 100 °C	-
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 54)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	-10 — 100 °C	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 54)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 — 130 °C*	0 — 60 °C

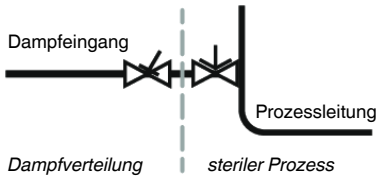
MG	Membranwerkstoff	Ventilkörperwerkstoff	Standard	Sonderausführung Sauerstoff
		1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-30 — 130 °C*	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-10 — 100 °C	-
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 5M)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	-10 — 100 °C	0 — 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 5M)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 — 130 °C*	-
		1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	-30 — 130 °C*	-
25	PTFE/EPDM (Code 5Y)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-10 — 100 °C	-

* Die Lebensdauer der Membranen verringert sich bei Temperaturen unter -10 °C und über +100 °C. Die Wartungszyklen sind dementsprechend in kürzeren Zeitintervallen durchzuführen.

Sterilisationstemperatur:

EPDM (Code 3A/13)	max. 150 °C, max. 60 min pro Zyklus
FKM (Code 4/4A)	nicht einsetzbar
EPDM (Code 17)	max. 150 °C, max. 180 min pro Zyklus
EPDM (Code 19)	max. 150 °C, max. 180 min pro Zyklus
EPDM (Code 28)	nicht einsetzbar
EPDM (Code 29)	nicht einsetzbar
PTFE/EPDM (Code 54)	max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus
PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	nicht einsetzbar
PTFE/EPDM (Code 5M)	max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus
PTFE/EPDM (Code 5Y)	max. 150 °C, Dauertemperatur pro Zyklus

Die Sterilisationstemperatur gilt nur für Wasserdampf (Sattdampf) oder überhitztes Wasser.
Wenn EPDM-Membranen länger mit den oben aufgeführten Sterilisationstemperaturen beaufschlagt werden, verringert sich die Lebensdauer der Membrane. In diesen Fällen sind die Wartungszyklen entsprechend anzupassen.
PTFE-Membranen können auch als Dampfsperre eingesetzt werden, allerdings verringert sich hierdurch die Lebensdauer. Dies gilt auch für PTFE-Membranen, die hohen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Die Wartungszyklen sind entsprechend anzugleichen. Für den Einsatz im Bereich Dampferzeugung und -verteilung eignen sich besonders die Sitzventile GEMÜ 555 und 505. Bei Schnittstellen zwischen Dampf und Prozessleitungen hat sich die folgende Ventilanordnung bewährt: Sitzventil zum Absperren von Dampfleitungen und Membranventil als Schnittstelle zu den Prozessleitungen.



Umgebungstemperatur:

MG	Membranwerkstoff	Ventilkörperwerkstoff	Standard	Sonderausführung Sauerstoff
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 3A/13)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	0 — 60 °C	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 4A/4)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	0 — 60 °C	-
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 17)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	0 — 60 °C	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 19)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4)	0 — 60 °C	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 19)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435 Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	-20 — 60 °C*	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 28)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435 Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	-20 — 60 °C*	-
10, 25, 40, 50, 80, 100	EPDM (Code 29)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435 Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	-20 — 60 °C*	-
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 54)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	0 — 60 °C	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 54)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42)	-20 — 60 °C*	0 — 60 °C
10, 25, 40, 50, 80, 100	PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43)	0 — 60 °C	0 — 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 5M)	1.4435, Feinguss (Code C3) 1.4539, Schmiedekörper (Code F4) 1.4435, Vollmaterial (Code 41, 43, 44)	0 — 60 °C	0 — 60 °C
25, 40, 50, 80, 100	PTFE/EPDM (Code 5M)	1.4408, Feinguss (Code 37) 1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39) 1.4435, Schmiedekörper (Code 40, 42)	-20 — 60 °C*	0 — 60 °C
25	PTFE/EPDM (Code 5Y)	1.4408, PFA-Auskleidung (Code 39)	-20 — 60 °C	-

* Die Lebensdauer der Membranen verringert sich bei Temperaturen unter -10 °C und über +100 °C. Die Wartungszyklen sind dementsprechend in kürzeren Zeitintervallen durchzuführen.

Steuermedientemperatur: 0 — 40 °C

Lagertemperatur: 0 — 40 °C

Druck

Betriebsdruck:

MG	DN	Antriebsausführung Code	Steuerfunktion 1		Steuerfunktion 2 + 3	
			Membranwerkstoff			
			EPDM/FKM	PTFE	EPDM/FKM	PTFE
10	**10, 15, 20**	**B/N**	0 - 10	0 - 6	0 - 6	0 - 6
25	**15, 20, 25**	**F/M, FRM**	0 - 6	0 - 6	-	-
		F/N, FRN	0 - 10	0 - 10	0 - 10	0 - 10
40	**32, 40**	**H/M, HRM**	0 - 6	0 - 6	-	-
		H/N, HRN	0 - 10	0 - 10	0 - 10	0 - 10
50	**50, 65**	**J/M, JRM**	0 - 6	0 - 6	-	-
		J/N, JRN	0 - 10	0 - 10	0 - 10	0 - 10
80	**65, 80**	**4/N, 4RN**	0 - 8	0 - 5	0 - 8	0 - 6
		6A	-	-	-	0 - 10
		6A2	-	0 - 10	-	-
100	**100**	**5/N, 5RN**	0 - 6	0 - 4	0 - 6	0 - 4
		7A	-	-	-	0 - 10
		7A3	-	0 - 10	-	-

MG = Membrangröße
Sämtliche Druckwerte sind in bar – Überdruck. Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehendem Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet.
Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage.

Hochvakuum: 0,05 mbar (absolut)*

* Die Lebensdauer der Membranen verringert sich unter Hochvakuum. Die Wartungszyklen sind dementsprechend in kürzeren Zeitintervallen durchzuführen.

Verfügbar unter folgenden Voraussetzungen:

- Steuerfunktion 1
- Membrancodes 54, 5M, 17 und 19
- Membrangrößen 10-100
- Werkstoffcodes Ventilkörper 40, 42 und F4

Druckstufe: PN 16

Leckrate: Leckrate A nach P11/P12 EN 12266-1

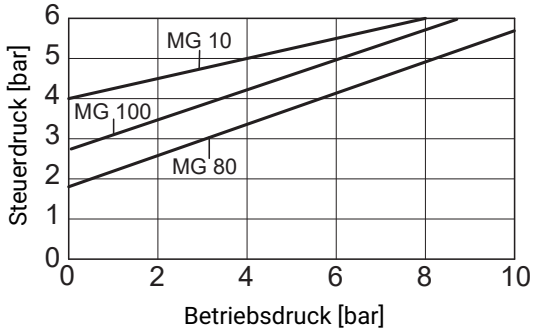
Steuerdruck:

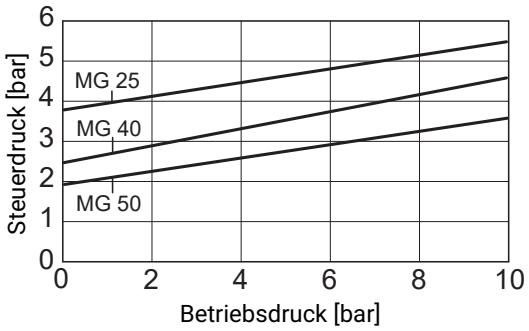
MG	DN	Antriebsaus-führung Code	Steuerfunktion 1	Steuerfunktion 2	Steuerfunktion 3
10	**10, 15, 20**	**B/N**	3,5 - 7,0	max. 6,0	max. 5,0
25	**15, 20, 25**	**F/M, FRM**	3,8 - 6,0	-	-
		F/N, FRN	5,5 - 7,0	max. 5,5	max. 5,5
40	**32, 40**	**H/M, HRM**	3,8 - 6,0	-	-
		H/N, HRN	5,5 - 7,0	max. 5,5	max. 5,5
50	**50, 65**	**J/M, JRM**	3,8 - 6,0	-	-
		J/N, JRN	5,5 - 7,0	max. 5,0	max. 5,0
80	**65, 80**	**4/N, 4RN**	5,5 - 7,0	max. 5,0	max. 4,5
		6A	-	max. 3,0	max. 3,0
		6A2	4,0 - 7,0	-	-
100	**100**	**5/N, 5RN**	5,5 - 7,0	max. 5,0	max. 4,5
		7A	-	max. 3,5	max. 3,5
		7A3	4,5 - 7,0	-	-

MG = Membrangröße
Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck angegeben.

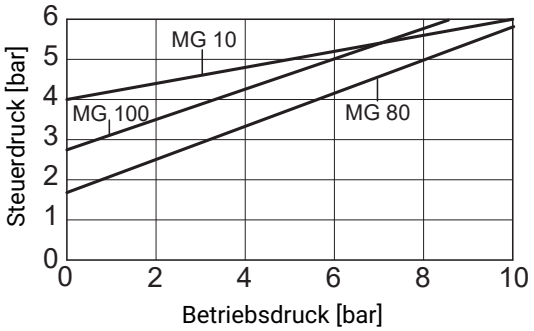
Ausführung GEMÜ 687: Steuerdruck – Betriebsdruck – Diagramm – Steuerfunktion 2 und 3

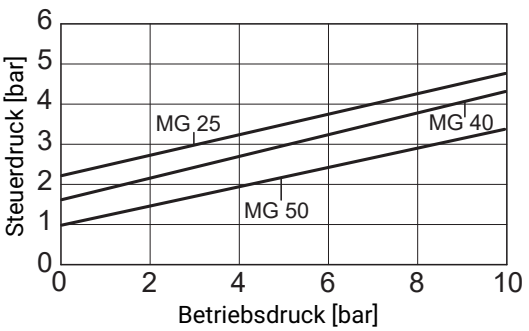
PTFE-Membrane





Elastomer-Membrane





Der im Diagramm abgebildete Steuerdruck in Abhängigkeit des vorherrschenden Betriebsdrucks dient hier zur Orientierung für einen membranschonenden Betrieb.

Füllvolumen:

Antriebsausführung (Code)	Steuerfunktion 1	Steuerfunktion 2
B/N	0,03	0,02
F/M, FRM	0,20	-
F/N, FRN	0,20	0,16
H/M, HRM	0,42	-
H/N, HRN	0,42	0,40
J/M, HRM	0,79	-
J/N, JRN	0,79	0,69
4/N, 4RN	2,30	1,87
5/N, 5RN	2,30	2,00

Füllvolumen in dm³
Stf. 3 = Füllvolumen in geöffnetem Zustand siehe Stf. 1, Füllvolumen in geschlossenem Zustand siehe Stf. 2

Kv-Werte:

MG	DN	Anschlussart Code								
		0	16	17	18	37	59	60	1	31
10	**10**	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	3,2	-
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0	3,4	-
	20	-	-	-	-	-	3,8	-	-	-
25	**15**	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4	6,5	6,5
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2	10,0	10,0
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2	14,0	14,0
40	**32**	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0	26,0	26,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8	33,0	33,0
50	**50**	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2	60,0	60,0
	65	-	-	-	-	62,2	61,8	-	-	-
80	**65**	-	-	77,0	-	68,5	68,5	96,0	-	-
	80	-	-	111,0	-	80,0	87,0	111,0	-	-
100	**100**	-	-	194,0	-	173,0	188,0	214,0	-	-

MG = Membrangröße
Kv-Werte in m³/h
Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, Ventilkörperwerkstoff Edelstahl und Weichelastomermembrane. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im Allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, Prozess und den Drehmomenten, mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.
Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

Kv-Werte:

MG	DN	Gummiauskleidung	Kunststoffauskleidung
		Werkstoff Code 83	Werkstoff Code 17, 18, 39
25	**15**	6,0	5,0
	20	11,0	9,0
	25	15,0	13,0
40	**32**	29,0	23,0
	40	32,0	26,0
50	**50**	64,0	47,0
	65	64,0	47,0
80	**80**	128,0	110,0
100	**100**	190,0	177,0

MG = Membrangröße, Kv-Werte in m³/h
Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, mit Anschluss Flansch EN 1092 Baulänge EN 558 Reihe 1 (bzw. Gewindemuffe DIN ISO 228 für Körperwerkstoff GGG40.3) und Weichelastomermembrane. Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im Allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, des Prozesses und den Drehmomenten mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.
Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

Produktkonformitäten

Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG

Druckgeräterichtlinie: 2014/68/EU

Lebensmittel:
Verordnung (EG) Nr. 1935/2006
Verordnung (EG) Nr. 10/2011*
FDA*
USP* Class VI

Trinkwasser: Belgaqua*

TA-Luft: Das Produkt erfüllt unter den max. zul. Betriebsbedingungen folgenden Anforderungen:
-Dichtheit bzw. Einhaltung der spezifischen Leckagerate im Sinne der TA-Luft sowie VDI 2440 und VDI 2290
-Einhaltung der Anforderungen gemäß DIN EN ISO 15848-1, Tabelle C.2, Klasse BH

FMEDA:

Produktbeschreibung:	Membranventil GEMÜ 687
Gerätetyp:	A
Sicherheitsfunktion:	Durch die Sicherheitsfunktion wird das Membranventil in die Geschlossen-Position (bei Steuerfunktion 1) oder Offen-Position (bei Steuerfunktion 2) gebracht.
HFT (Hardware Failure Tolerance):	0
MTTR (Mean time to restoration):	24 Stunden

* je nach Ausführung und / oder Betriebsparametern

Mechanische Daten

Gewicht:

Antrieb

MG	DN	Antriebsausführung (Code)	Steuerfunktion 1	Steuerfunktion 2 und 3
10	**10, 15, 20**	**B/N**	0,53	-
25	**15, 20, 25**	**F/M, F/N, FRM, FRN**	2,2	1,7
40	**32, 40**	**H/M, H/N, HRM, HRN**	4,7	3,1
50	**50, 65**	**J/M, J/N, JRM, JRN**	6,9	5,2
80	**65, 80**	**4/N, 4RN**	15,0	-
	65, 80	**6A**	-	-
	65, 80	**6A2**	52,0	-
100	**100**	**5/N, 5RN**	16,1	-
	100	**7A**	-	-
	100	**7A3**	63,0	-

Gewichte in kg
MG = Membrangröße

Gewicht:

Körper

MG	DN	Stutzen	Gewinde-muffe	Gewindes-tutzen, Ke-gelstutzen	Flansch	Clamp
		Anschlussart Code				
		0, 16, 17, 18, 35, 36, 37, 55, 59, 60, 63, 64, 65	1, 31	6, 6K	8, 38, 39	80, 82, 88, 8A , 8E, 8P, 8T
10	**10**	0,30	-	0,33	-	0,30
	12	-	0,17	-	-	-
	15	0,30	0,26	0,35	-	0,43
	20	-	-	-	-	0,43
25	**15**	0,62	0,32	0,71	1,50	0,75
	20	0,58	0,34	0,78	2,20	0,71
	25	0,55	0,39	0,79	2,80	0,63
40	**32**	1,45	0,88	1,66	3,40	1,62
	40	1,32	0,93	1,62	4,50	1,50
50	**50**	2,25	1,56	2,70	6,30	2,50
	65	2,20	-	-	10,30	2,30
80	**65**	8,60	-	9,22	10,20	8,90
	80	8,00	-	9,20	13,80	8,50
100	**100**	24,10	-	-	20,80	24,80

Gewichte in kg
MG = Membrangröße

Einbaulage:

Beliebig

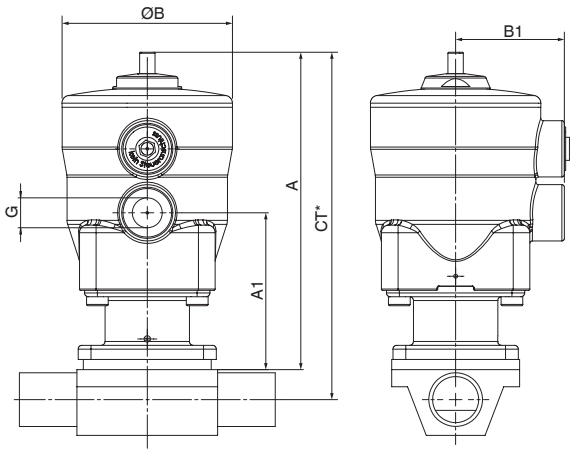
Drehwinkel für eine entleerungsoptimierte Montage beachten.
Siehe separates Dokument „Technische Information Drehwinkel“.

Abmessungen

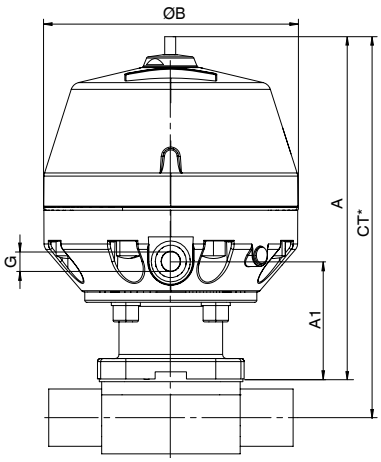
Antriebsmaße

Antrieb Steuerfunktion 1

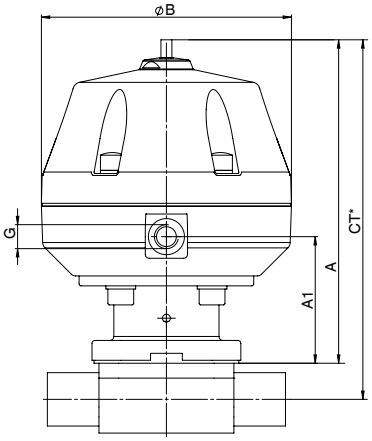
Steuerfunktion 1 - Membrangröße 10
Antriebsgröße B/N



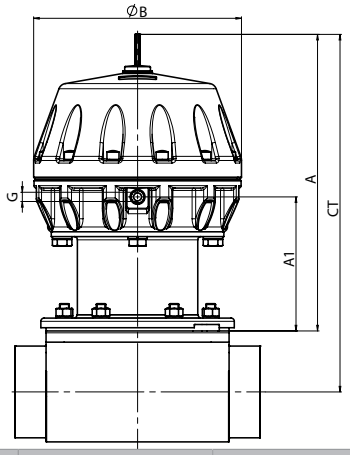
Steuerfunktion 1 - Membrangröße 25 - 50
Antriebsgrößen
F/M, F/N, FRM, FRN, H/M, H/N, HRM, HRN, J/M, J/N, JRM, JRN



Steuerfunktion 1 - Membrangröße 80
Antriebsgrößen
4/N, 4RN, 6A2



Steuerfunktion 1 - Membrangröße 100
Antriebsgrößen
5/N, 5RN, 7A3

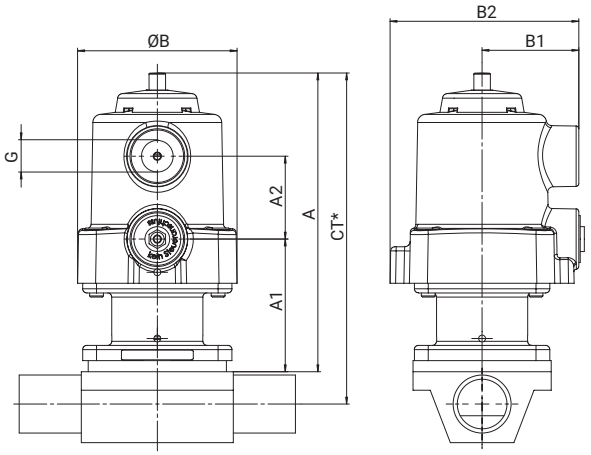


MG	Antriebsgröße	ø B	A	A1	B1	G
10	**B/N**	67,0	125,0	62,0	44,0	G 1/4
25	**F/M, F/N, FRM, FRN**	130,0	170,0	59,0	-	G 1/4
40	**H/M, H/N, HRM, HRN**	171,0	208,0	75,0	-	G 1/4
50	**J/M, J/N, JRM, JRN**	211,0	244,0	90,0	-	G 1/4
80	**4/N, 4RN**	259,0	368,0	173,0	-	G 1/4
	6A2	360,0	475,0	158,0	-	G 1/4
100	**5/N, 5RN**	259,0	372,0	169,0	-	G 1/4
	7A3	360,0	477,0	154,0	-	G 1/4

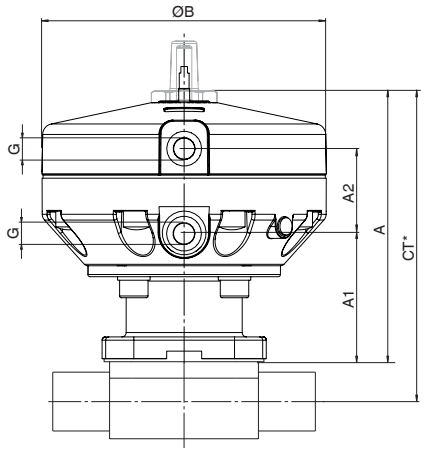
Maße in mm
MG = Membrangröße
* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

Antrieb Steuerfunktion 2 und 3

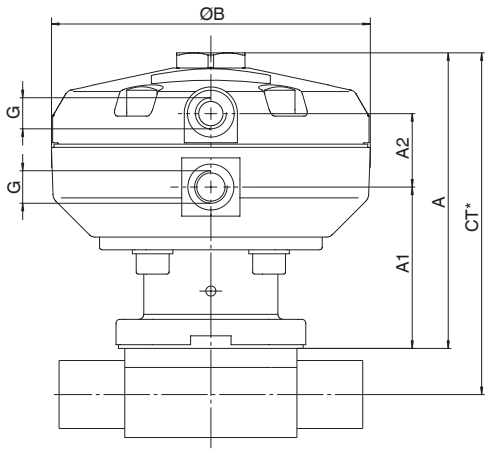
Steuerfunktion 2 + 3 - Membrangröße 10
Antriebsgröße B/N



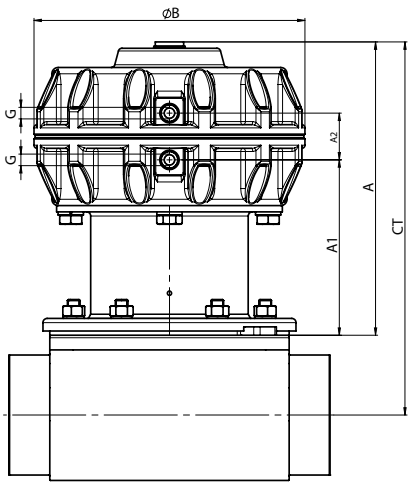
Steuerfunktion 2 + 3 - Membrangröße 25 - 50
Antriebsgrößen
F/M, F/N, FRM, FRN, H/M, H/N, HRM, HRN, J/M, J/N, JRM, JRN



Steuerfunktion 2 + 3 - Membrangröße 80
Antriebsgrößen
4/N, 4RN, 6A2



Steuerfunktion 2 + 3 - Membrangröße 100
Antriebsgrößen
5/N, 7A3

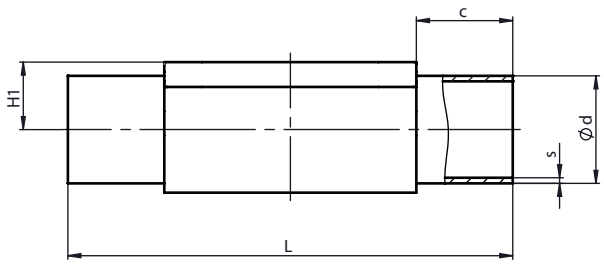


MG	Antriebsgröße	ø B	A	A1	A2	B1	B2	G
10	**B/N**	57,0	110,0	49,0	30,0	35,0	68,0	G 1/4
25	**F/M, F/N, FRM, FRN**	130,0	147,0	59,0	39,0	-	-	G 1/4
40	**H/M, H/N, HRM, HRN**	171,0	173,0	75,0	42,0	-	-	G 1/4
50	**J/M, J/N, JRM, JRN**	211,0	206,0	90,0	47,0	-	-	G 1/4
80	**4/N, 4RN**	258,0	282,0	170,0	45,0	-	-	G 1/4
	6A	360,0	323,0	158,0	110,0	-	-	G 1/4
100	**5/N, 5RN**	258,0	278,0	165,0	45,0	-	-	G 1/4
	7A	360,0	319,0	154,0	110,0	-	-	G 1/4

Maße in mm
MG = Membrangröße
* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

Körpermaße

Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 18, 60)



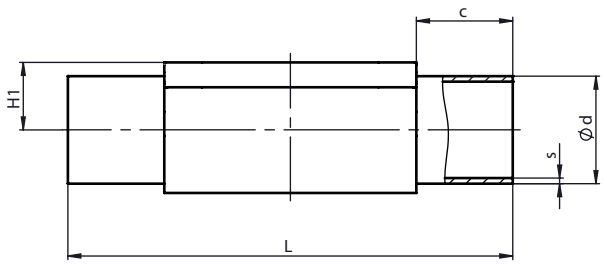
Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 0, 16, 17, 18, 60) [1], Schmiedematerial (Code 40, 42, F4) [2]

MG	DN	NPS	c (min)	ød					H1	L	s				
				Anschlussart							Anschlussart				
				0	16	17	18	60			0	16	17	18	60
10	**10**	**3/8"**	25,0	-	12,0	13,0	14,0	17,2	12,5	108,0	-	1,0	1,5	2,0	1,6
	15	**1/2"**	25,0	18,0	18,0	19,0	20,0	21,3	12,5	108,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6
25	**15**	**1/2"**	25,0	18,0	18,0	19,0	20,0	21,3	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6
	20	**3/4"**	25,0	22,0	22,0	23,0	24,0	26,9	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	1,6
	25	**1"**	25,0	28,0	28,0	29,0	30,0	33,7	19,0	120,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
40	**32**	**1¼"**	25,0	34,0	34,0	35,0	36,0	42,4	26,0	153,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
	40	**1½"**	30,5	40,0	40,0	41,0	42,0	48,3	26,0	153,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
50	**50**	**2"**	30,0	52,0	52,0	53,0	54,0	60,3	32,0	173,0	1,5	1,0	1,5	2,0	2,0
80	**65**	**2½"**	30,0	-	-	70,0	-	76,1	62,0	216,0	-	-	2,0	-	2,0
	80	**3"**	30,0	-	-	85,0	-	88,9	62,0	254,0	-	-	2,0	-	2,3
100	**100**	**4"**	30,0	-	-	104,0	-	114,3	76,0	305,0	-	-	2,0	-	2,3

Maße in mm
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code 0: Stutzen DIN
Code 16: Stutzen DIN EN 10357 Serie B (Ausgabe 2014; ehemals DIN 11850 Reihe 1)
Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
Code 18: Stutzen DIN 11850 Reihe 3
Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %
Code F4: 1.4539, Schmiedekörper



Anschlussart Stutzen DIN/EN/ISO (Code 17, 60) [1], Feingussmaterial (Code C3) [2]

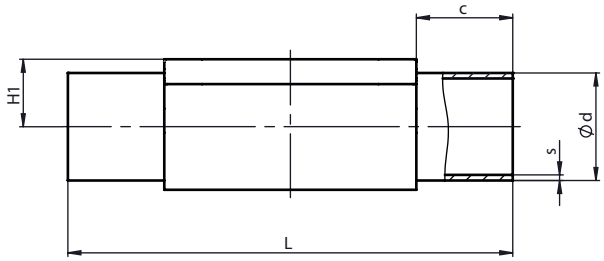
MG	DN	NPS	c (min)	ød		H1	L	s	
				Anschlussart				Anschlussart	
				17	60			17	60
10	**10**	**3/8"**	25,0	13,0	17,2	12,5	108,0	1,5	1,6
	15	**1/2"**	25,0	19,0	21,3	12,5	108,0	1,5	1,6
25	**15**	**1/2"**	25,0	19,0	21,3	13,0	120,0	1,5	1,6
	20	**3/4"**	25,0	23,0	26,9	16,0	120,0	1,5	1,6
	25	**1"**	25,0	29,0	33,7	19,0	120,0	1,5	2,0
40	**32**	**1¼"**	25,0	35,0	42,4	24,0	153,0	1,5	2,0
	40	**1½"**	30,5	41,0	48,3	26,0	153,0	1,5	2,0
50	**50**	**2"**	30,0	53,0	60,3	32,0	173,0	1,5	2,0

Maße in mm
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code 17: Stutzen EN 10357 Serie A / DIN 11866 Reihe A ehemals DIN 11850 Reihe 2
Code 60: Stutzen ISO 1127 / DIN EN 10357 Serie C (Ausgabe 2014) / DIN 11866 Reihe B

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code C3: 1.4435, Feinguss

Stutzen ASME/BS (Code 55, 59, 63, 64, 65)



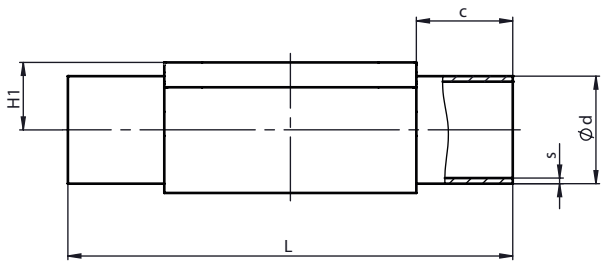
Anschlussart Stutzen ASME/BS (Code 55, 59, 63, 64, 65)[1], Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)[2]

MG	DN	NPS	c (min)	ød					H1	L	s				
				Anschlussart							Anschlussart				
				55	59	63	64	65			55	59	63	64	65
10	**10**	**3/8"**	25,0	9,53	9,53	17,1	-	17,1	12,5	108,0	1,2	0,89	1,65	-	2,31
	15	**1/2"**	25,0	12,70	12,70	21,3	21,3	21,3	12,5	108,0	1,2	1,65	2,11	1,65	2,77
	20	**3/4"**	25,0	19,05	19,05	-	-	-	12,5	108,0	1,2	1,65	-	-	-
25	**15**	**1/2"**	25,0	-	-	21,3	21,3	21,3	19,0	120,0	-	-	2,11	1,65	2,77
	20	**3/4"**	25,0	19,05	19,05	26,7	26,7	26,7	19,0	120,0	1,2	1,65	2,11	1,65	2,87
	25	**1"**	25,0	-	25,40	33,4	33,4	33,4	19,0	120,0	-	1,65	2,77	1,65	3,38
40	**32**	**1¼"**	25,0	-	-	42,2	42,2	42,2	26,0	153,0	-	-	2,77	1,65	3,56
	40	**1½"**	30,5	-	38,10	48,3	48,3	48,3	26,0	153,0	-	1,65	2,77	1,65	3,68
50	**50**	**2"**	30,0	-	50,80	60,3	60,3	60,3	32,0	173,0	-	1,65	2,77	1,65	3,91
	65	**2½"**	30,0	-	63,50	-	-	-	34,0	173,0	-	1,65	-	-	-
80	**65**	**2½"**	30,0	-	63,50	73,0	73,0	73,0	62,0	216,0	-	1,65	3,05	2,11	5,16
	80	**3"**	30,0	-	76,20	88,9	88,9	88,9	62,0	254,0	-	1,65	3,05	2,11	5,49
100	**100**	**4"**	30,0	-	101,60	114,3	114,3	114,3	76,0	305,0	-	2,11	3,05	2,11	6,02

Maße in mm
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code 55: Stutzen BS 4825, Part 1
Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C
Code 63: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s
Code 64: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s
Code 65: Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %
Code F4: 1.4539, Schmiedekörper



Anschlussart Stutzen ASME BPE (Code 59) [1], Feingussmaterial (Code C3) [2]

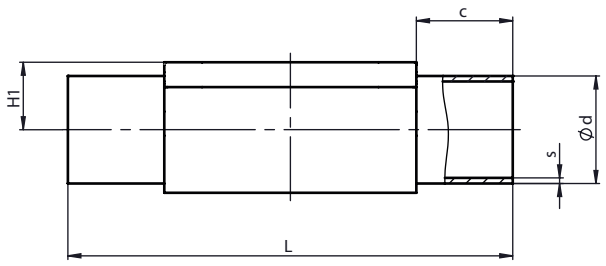
MG	DN	NPS	c (min)	ød	H1	L	s
10	**20**	**3/4"**	25,0	19,05	12,5	108,0	1,65
25	**20**	**3/4"**	25,0	19,05	16,0	120,0	1,65
	25	**1"**	25,0	25,40	19,0	120,0	1,65
40	**40**	**1½"**	30,5	38,10	26,0	153,0	1,65
50	**50**	**2"**	30,0	50,80	32,0	173,0	1,65

Maße in mm
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code 59: Stutzen ASME BPE / DIN EN 10357 Serie C (ab Ausgabe 2022) / DIN 11866 Reihe C

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code C3: 1.4435, Feinguss

Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37)



Anschlussart Stutzen JIS/SMS (Code 35, 36, 37) [1], Schmiedematerial (Code 40, 42, F4) [2]

MG	DN	NPS	c (min)	ød			H1	L	s		
				Anschlussart					Anschlussart		
				35	36	37			35	36	37
10	**10**	**3/8"**	25,0	-	17,3	-	12,5	108,0	-	1,65	-
	15	**1/2"**	25,0	-	21,7	-	12,5	108,0	-	2,10	-
25	**15**	**1/2"**	25,0	-	21,7	-	19,0	120,0	-	2,10	-
	20	**3/4"**	25,0	-	27,2	-	19,0	120,0	-	2,10	-
	25	**1"**	25,0	25,4	34,0	25,0	19,0	120,0	1,2	2,80	1,2
40	**32**	**1¼"**	25,0	31,8	42,7	33,7	26,0	153,0	1,2	2,80	1,2
	40	**1½"**	30,5	38,1	48,6	38,0	26,0	153,0	1,2	2,80	1,2
50	**50**	**2"**	30,0	50,8	60,5	51,0	32,0	173,0	1,5	2,80	1,2
	65	**2½"**	30,0	63,5	-	63,5	34,0	173,0	2,0	-	1,6
80	**65**	**2½"**	30,0	63,5	76,3	63,5	62,0	216,0	2,0	3,00	1,6
	80	**3"**	30,0	76,3	89,1	76,1	62,0	254,0	2,0	3,00	1,6
100	**100**	**4"**	30,0	101,6	114,3	101,6	76,0	305,0	2,0	3,00	2,0

Anschlussart Stutzen SMS (Code 37) [1], Feingussmaterial (Code C3) [2]

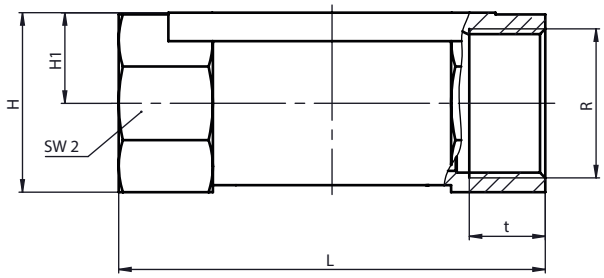
MG	DN	NPS	c (min)	ød	H1	L	s
25	**25**	**1"**	25,0	25,0	19,0	120,0	1,2
40	**40**	**1½"**	30,5	38,0	26,0	153,0	1,2
50	**50**	**2"**	30,0	51,0	32,0	173,0	1,2

Maße in mm
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code 35: Stutzen JIS-G 3447
Code 36: Stutzen JIS-G 3459 Schedule 10s
Code 37: Stutzen SMS 3008

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %
Code C3: 1.4435, Feinguss
Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Gewindemuffe DIN (Code 1)



Anschlussart Gewindemuffe (Code 1) [1], Feingussmaterial (Code 37) [2]

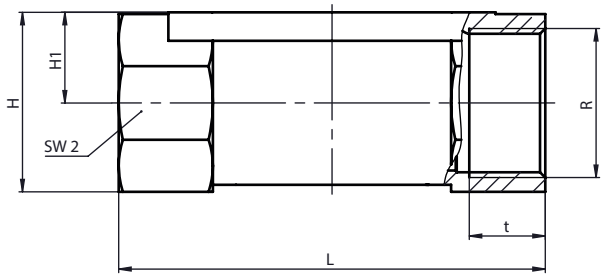
MG	DN	NPS	H	H1	L	n	R	SW 2	t
10	**12**	**3/8"**	25,0	13,0	55,0	2	G 3/8	22	12,0
	15	**1/2"**	30,0	15,0	68,0	2	G 1/2	27	15,0
25	**15**	**1/2"**	28,3	14,8	85,0	6	G 1/2	27	15,0
	20	**3/4"**	33,3	17,3	85,0	6	G 3/4	32	16,0
	25	**1"**	42,3	21,8	110,0	6	G 1	41	13,0
40	**32**	**1¼"**	51,3	26,3	120,0	8	G 1¼	50	20,0
	40	**1½"**	56,3	28,8	140,0	8	G 1½	55	18,0
50	**50**	**2"**	71,3	36,3	165,0	8	G 2	70	26,0

Maße in mm
MG = Membrangröße
n = Anzahl der Schlüsselflächen

1) **Anschlussart**
Code 1: Gewindemuffe DIN ISO 228

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindemuffe NPT (Code 31)



Anschlussart Gewindemuffe NPT (Code 31) [1], Feingussmaterial (Code 37) [2]

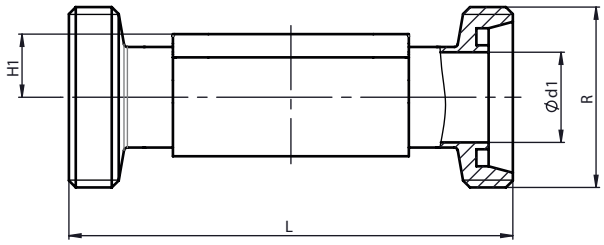
MG	DN	NPS	H	H1	L	n	R	SW 2	t
25	**15**	**1/2"**	28,3	14,8	85,0	6	NPT 1/2	27	14,0
	20	**3/4"**	33,3	17,3	85,0	6	NPT 3/4	32	14,0
	25	**1"**	42,3	21,8	110,0	6	NPT 1	41	17,0
40	**32**	**1¼"**	51,3	26,3	120,0	8	NPT 1¼	50	17,0
	40	**1½"**	56,3	28,8	140,0	8	NPT 1½	55	17,0
50	**50**	**2"**	71,3	36,3	165,0	8	NPT 2	70	18,0

Maße in mm
MG = Membrangröße
n = Anzahl der Schlüsselflächen

1) **Anschlussart**
Code 31: NPT Innengewinde

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 37: 1.4408, Feinguss

Gewindestutzen DIN (Code 6)



Anschlussart Gewindestutzen DIN (Code 6) [1], Schmiedematerial (Code 40, 42) [2]

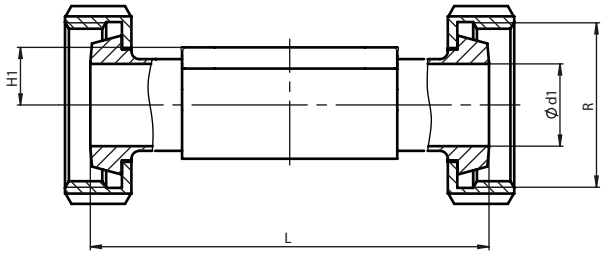
MG	DN	NPS	ød1	H1	L	R
10	**10**	**3/8"**	10,0	12,5	118,0	Rd 28 x 1/8
	15	**1/2"**	16,0	12,5	118,0	Rd 34 x 1/8
25	**15**	**1/2"**	16,0	19,0	118,0	Rd 34 x 1/8
	20	**3/4"**	20,0	19,0	118,0	Rd 44 x 1/6
	25	**1"**	26,0	19,0	128,0	Rd 52 x 1/6
40	**32**	**1¼"**	32,0	26,0	147,0	Rd 58 x 1/6
	40	**1½"**	38,0	26,0	160,0	Rd 65 x 1/6
50	**50**	**2"**	50,0	32,0	191,0	Rd 78 x 1/6
80	**65**	**2½"**	66,0	62,0	246,0	Rd 95 x 1/6
	80	**3"**	81,0	62,0	256,0	Rd 110 x 1/4

Maße in mm
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code 6: Gewindestutzen DIN 11851

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Kegelstutzen DIN (Code 6K)



Anschlussart Kegelstutzen DIN (Code 6K) [1], Schmiedematerial (Code 40, 42) [2]

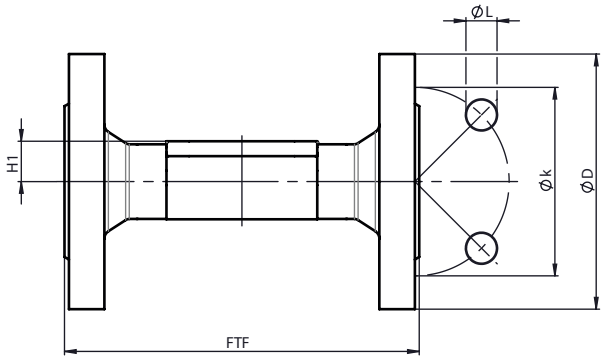
MG	DN	NPS	ød1	H1	L	R
10	**10**	**3/8"**	10,0	12,5	116,0	Rd 28 x 1/8
	15	**1/2"**	16,0	12,5	116,0	Rd 34 x 1/8
25	**15**	**1/2"**	16,0	19,0	116,0	Rd 34 x 1/8
	20	**3/4"**	20,0	19,0	114,0	Rd 44 x 1/6
	25	**1"**	26,0	19,0	127,0	Rd 52 x 1/6
40	**32**	**1¼"**	32,0	26,0	147,0	Rd 58 x 1/6
	40	**1½"**	38,0	26,0	160,0	Rd 65 x 1/6
50	**50**	**2"**	50,0	32,0	191,0	Rd 78 x 1/6
80	**65**	**2½"**	66,0	62,0	246,0	Rd 95 x 1/6
	80	**3"**	81,0	62,0	256,0	Rd 110 x 1/4

Maße in mm
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code 6K: Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Flansch EN (Code 8)



Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 8) [1], Sphärogussmaterial (Code 17, 18, 83), Feingussmaterial (Code 39, C3), Schmiedematerial (Code 40, 42) [2]

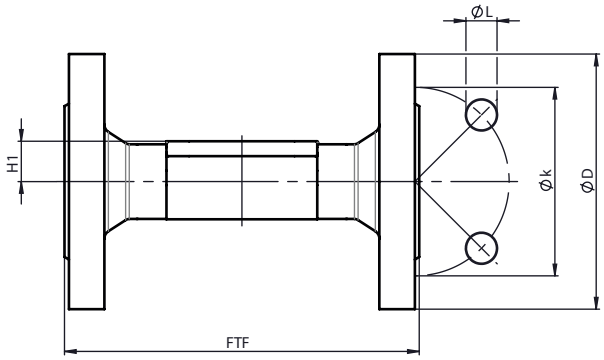
MG	DN	NPS	øD	øk	øL	n	H1			FTF		
							Werkstoff			Werkstoff		
							17, 18, 39, 83	C3	40, 42	17, 18, 39, 83	C3	40, 42
25	**15**	**1/2"**	95,0	65,0	14,0	4	18,0	13,0	19,0	130,0	150,0	150,0
	20	**3/4"**	105,0	75,0	14,0	4	20,5	16,0	19,0	150,0	150,0	150,0
	25	**1"**	115,0	85,0	14,0	4	23,0	19,0	19,0	160,0	160,0	160,0
40	**32**	**1¼"**	140,0	100,0	19,0	4	28,7	24,0	26,0	180,0	180,0	180,0
	40	**1½"**	150,0	110,0	19,0	4	33,0	26,0	26,0	200,0	200,0	200,0
50	**50**	**2"**	165,0	125,0	19,0	4	39,0	32,0	32,0	230,0	230,0	230,0
80	**65**	**2½"**	185,0	145,0	19,0	4	-	-	62,0	-	-	290,0
	80	**3"**	200,0	160,0	19,0	8	59,5	-	62,0	310,0	-	310,0
100	**100**	**4"**	220,0	180,0	19,0	8	73,0	-	76,0	350,0	-	350,0

Maße in mm
MG = Membrangröße
n = Anzahl der Schrauben

1) **Anschlussart**
Code 8: Flansch EN 1092, PN 16, Form B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung
Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung
Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %
Code 83: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung
Code C3: 1.4435, Feinguss

Flansch JIS (Code 34)



Anschlussart Flansch Baulänge 558 (Code 34)[1], Feingussmaterial (Code 39)[2]

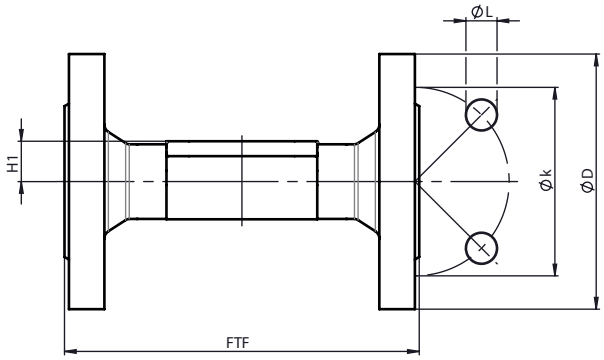
MG	DN	NPS	øD	øk	øL	n	H1	FTF
25	15	1/2"	95,0	70,0	15,0	4	18,0	130,0
	20	3/4"	100,0	75,0	15,0	4	20,5	150,0
	25	1"	125,0	90,0	19,0	4	23,0	160,0
40	32	1¼	135,0	100,0	19,0	4	28,7	180,0
	40	1½"	140,0	105,0	19,0	4	33,0	200,0
50	50	2"	155,0	120,0	19,0	4	39,0	230,0

Maße in mm
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code 34: Flansch JIS B2220, 10K, RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung

Flansch ANSI Class (Code 38, 39)



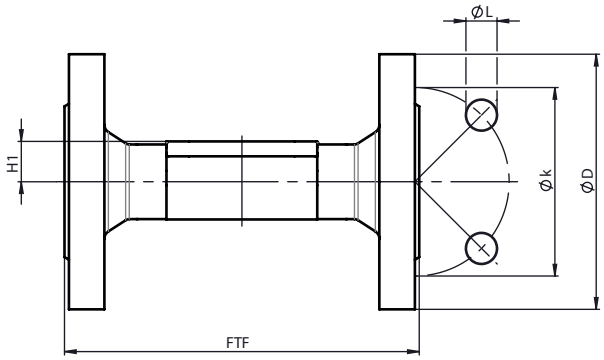
Anschlussart Flansch Baulänge MSS SP-88 (Code 38) [1], Sphärogussmaterial (Code 17, 18, 83), Feingussmaterial (Code 39) [2]

MG	DN	NPS	øD	øk	øL	n	H1	FTF	
								Werkstoff	
								17, 18, 39	83
25	**20**	**3/4"**	100,0	69,9	15,9	4	20,5	146,0	146,4
	25	**1"**	110,0	79,4	15,9	4	23,0	146,0	146,4
40	**40**	**1½"**	125,0	98,4	15,9	4	33,0	175,0	171,4
50	**50**	**2"**	150,0	120,7	19,0	4	39,0	200,0	197,4
80	**80**	**3"**	190,0	152,4	19,0	4	59,5	260,0	260,4
100	**100**	**4"**	230,0	190,5	19,0	8	73,0	327,0	324,4

Maße in mm
MG = Membrangröße
n = Anzahl der Schrauben

1) **Anschlussart**
Code 38: Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge FTF MSS SP-88, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung
Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung
Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung
Code 83: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung



Anschlussart Flansch Baulänge EN 558 (Code 39) [1], Sphärogussmaterial (Code 17, 18, 83), Feingussmaterial (Code 39, C3), Schmiedematerial (Code 40, 42) [2]

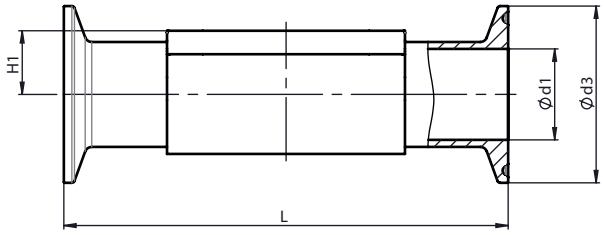
MG	DN	NPS	øD	øk	øL	n	H1			FTF		
							Werkstoff			Werkstoff		
							17, 18, 39, 83	C3	40, 42	17, 18, 39, 83	C3	40, 42
25	**15**	**1/2"**	90,0	60,3	15,9	4	-	13,0	19,0	130,0	150,0	150,0
	20	**3/4"**	100,0	69,9	15,9	4	20,5	16,0	19,0	150,0	150,0	150,0
	25	**1"**	110,0	79,4	15,9	4	23,0	19,0	19,0	160,0	160,0	160,0
40	**32**	**1¼"**	115,0	88,9	15,9	4	28,7	24,0	26,0	180,0	180,0	180,0
	40	**1½"**	125,0	98,4	15,9	4	33,0	26,0	26,0	200,0	200,0	200,0
50	**50**	**2"**	150,0	120,7	19,0	4	39,0	32,0	32,0	230,0	230,0	230,0
	65	**2½"**	180,0	139,7	19,0	4	-	-	-	-	-	290,0
80	**65**	**2½"**	180,0	139,7	19,0	4	-	-	62,0	-	-	290,0
	80	**3"**	190,0	152,4	19,0	4	59,5	-	62,0	310,0	-	310,0
100	**100**	**4"**	230,0	190,5	19,0	8	73,0	-	76,0	350,0	-	350,0

Maße in mm
MG = Membrangröße
n = Anzahl der Schrauben

1) **Anschlussart**
Code 39: Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, ISO 5752, basic series 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 17: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PFA-Auskleidung
Code 18: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), PP-Auskleidung
Code 39: 1.4408, PFA-Auskleidung
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %
Code 83: EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3), Hartgummi-Auskleidung
Code C3: 1.4435, Feinguss

Clamp (Code 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T)



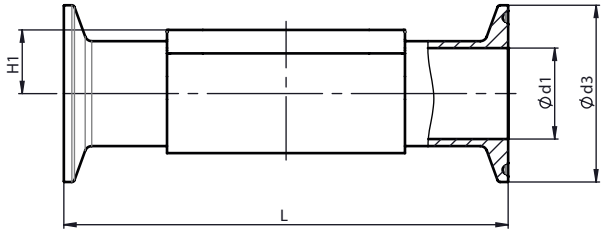
Anschlussart Clamp DIN/ASME (Code 80, 88, 8P, 8T) [1], **Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)** [2]

MG	DN	NPS	ød1		ød3		H1	L	
			Anschlussart		Anschlussart			Anschlussart	
			80, 8P	88, 8T	80, 8P	88, 8T		80, 8P	88, 8T
10	**15**	**1/2"**	9,4	9,4	25,0	25,0	12,5	88,9	108,0
	20	**3/4"**	15,7	15,7	25,0	25,0	12,5	101,6	117,0
25	**20**	**3/4"**	15,7	15,7	25,0	25,0	19,0	101,6	117,0
	25	**1"**	22,1	22,10	50,5	50,5	19,0	114,3	127,0
40	**40**	**1½"**	34,80	34,80	50,5	50,5	26,0	139,7	159,0
50	**50**	**2"**	47,5	47,5	64,0	64,0	32,0	158,8	190,0
	65	**2½"**	60,2	60,2	77,5	77,5	34,0	193,8	216,0
80	**65**	**2½"**	60,2	60,2	77,5	77,5	62,0	193,8	216,0
	80	**3"**	72,90	72,90	91,0	91,0	62,0	222,3	254,0
100	**100**	**4"**	97,38	97,38	119,0	119,0	76,0	292,1	305,0

Maße in mm
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code 80: Clamp ASME BPE, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 88: Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8P: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8T: Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %
Code F4: 1.4539, Schmiedekörper



Anschlussart Clamp DIN/ISO (Code 82, 8A, 8E) [1], **Schmiedematerial (Code 40, 42, F4)** [2]

MG	DN	NPS	ød1			ød3			H1	L		
			Anschlussart			Anschlussart				Anschlussart		
			82	8A	8E	82	8A	8E		82	8A	8E
10	**10**	**3/8"**	14,0	10,0	-	25,0	34,0	-	12,5	108,0	108,0	-
	15	**1/2"**	18,1	16,0	-	50,5	34,0	-	12,5	108,0	108,0	-
25	**15**	**1/2"**	18,1	16,0	-	50,5	34,0	-	19,0	108,0	108,0	-
	20	**3/4"**	23,7	20,0	-	50,5	34,0	-	19,0	117,0	117,0	-
	25	**1"**	29,7	26,0	22,6	50,5	50,5	50,5	19,0	127,0	127,0	127,0
40	**32**	**1¼"**	38,4	32,0	31,3	64,0	50,5	50,5	26,0	146,0	146,0	146,0
	40	**1½"**	44,3	38,0	35,6	64,0	50,5	50,5	26,0	159,0	159,0	159,0
50	**50**	**2"**	56,3	50,0	48,6	77,5	64,0	64,0	32,0	190,0	190,0	190,0
	65	**2½"**	-	-	60,3	-	-	77,5	34,0	-	-	216,0
80	**65**	**2½"**	72,1	66,0	60,3	91,0	91,0	77,5	62,0	216,0	216,0	216,0
	80	**3"**	84,3	81,0	72,9	106,0	106,0	91,0	62,0	254,0	254,0	254,0
100	**100**	**4"**	109,7	100,0	97,6	130,0	119,0	119,0	76,0	305,0	305,0	305,0

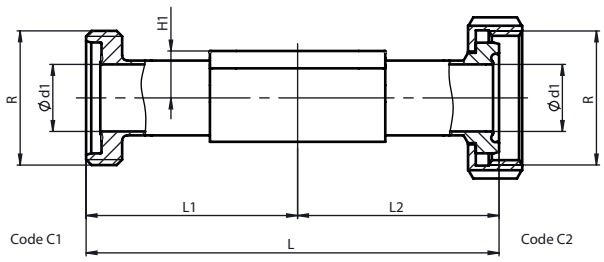
Maße in mm
MG = Membrangröße

1) **Anschlussart**
Code 82: Clamp DIN 32676 Reihe B, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8A: Clamp DIN 32676 Reihe A, Baulänge FTF nach EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code 8E: Clamp ISO 2852 für Rohr ISO 2037, Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008 Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %
Code F4: 1.4539, Schmiedekörper

Aseptikanschlüsse

Aseptik-Verschraubung DIN



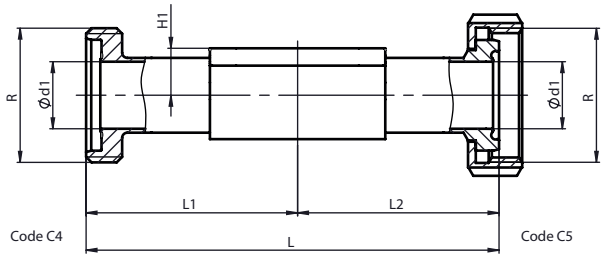
Aseptik-Verschraubung DIN, Reihe A (Code C1, C2) [1], Schmiedematerial (Code 40, 42) [2]

MG	DN	H1	Ød1	Gewinde	Anschlussart (Code)			
					C1		C2	
				R	L	L1, L2	L	L1, L2
8	**10**	8,5	10,0	RD 28 x 1/8	88,0	44,0	84,0	42,0
10	**10**	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0
25	**15**	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	144,0	72,0	138,0	69,0
	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	164,0	82,0	156,0	78,0
40	**32**	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	192,0	96,0	182,0	91,0
	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	214,0	107,0	204,0	102,0
50	**50**	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	244,0	122,0	242,0	121,0
80	**65**	62,0	66,0	RD 95 x 1/6	314,0	157,0	310,0	155,0
	80	62,0	81,0	RD 110 x 1/4	342,0	171,0	334,0	167,0
100	**100**	76,0	100,0	RD 130 x 1/4	398,0	199,0	390,0	195,0

MG = Membrangröße
Maße in mm

1) **Anschlussart**
Code C1: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A
Code C2: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %



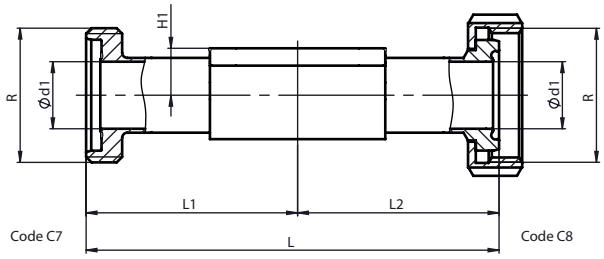
Aseptik-Verschraubung DIN, Reihe B (Code C4, C5) [1], Schmiedekörper (Code 40, 42) [2]

MG	DN	H1	Ød1	Gewinde	Anschlussart (Code)			
					C4		C5	
				R	L	L1, L2	L	L1, L2
8	**8**	8,5	10,3	RD 28 x 1/8	88,0	44,0	84,0	42,0
10	**10**	12,5	14,0	RD 34 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0
	15	12,5	18,1	RD 44 x 1/6	120,0	60,0	116,0	58,0
25	**15**	19,0	18,1	RD 44 x 1/6	120,0	60,0	116,0	58,0
	20	19,0	23,7	RD 52 x 1/6	144,0	72,0	138,0	69,0
	25	19,0	29,7	RD 58 x 1/6	164,0	82,0	156,0	78,0
40	**32**	26,0	38,4	RD 65 x 1/6	192,0	96,0	182,0	91,0
	40	26,0	44,3	RD 78 x 1/6	214,0	107,0	204,0	102,0
50	**50**	32,0	56,3	RD 95 x 1/6	244,0	122,0	242,0	121,0
80	**65**	62,0	72,1	RD 110 x 1/4	314,0	157,0	310,0	155,0
	80	62,0	84,3	RD 130 x 1/4	342,0	171,0	334,0	167,0

MG = Membrangröße
Maße in mm

1) **Anschlussart**
Code C4: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127
Code C5: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %



Aseptik-Verschraubung DIN, Reihe C (Code C7, C8)[1], Schmiedekörper (Code 40, 42)[2]

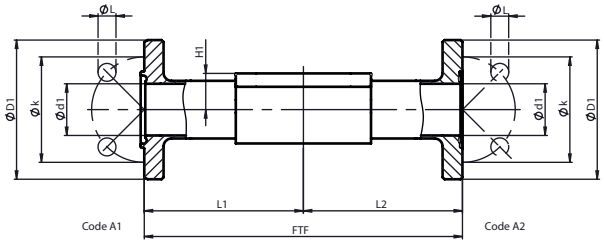
MG	DN	H1	Ød1	Gewinde	Anschlussart (Code)			
					C7		C8	
				R	L	L1, L2	L	L1, L2
8	**15**	8,5	9,4	RD 28 x 1/8	88,0	44,0	84,0	42,0
10	**15**	12,5	9,4	RD 28 x 1/8	120,0	60,0	116,0	58,0
	20	12,5	15,75	RD 34 x 1/8	144,0	72,0	138,0	69,0
25	**15**	19,0	9,4	RD 28 x 1/8	120,0	60,0	116,0	60,0
	20	19,0	15,75	RD 34 x 1/8	144,0	72,0	138,0	69,0
	25	19,0	22,1	RD 52 x 1/6	164,0	82,0	156,0	78,0
40	**40**	26,0	34,8	RD 65 x 1/6	214,0	107,0	204,0	102,0
50	**50**	32,0	47,5	RD 78 x 1/6	244,0	122,0	242,0	121,0
	65	32,0	60,2	RD 95 x 1/6	314,0	157,0	310,0	155,0
80	**65**	62,0	60,2	RD 95 x 1/6	314,0	157,0	310,0	155,0
	80	62,0	72,9	RD 110 x 1/4	342,0	171,0	334,0	167,0
100	**100**	76,0	97,38	RD 130 x 1/4	398,0	199,0	390,0	195,0

MG = Membrangröße
Maße in mm

1) **Anschlussart**
Code C7: Aseptik-Gewindestutzen DIN 11864-GS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE
Code C8: Aseptik-Bundstutzen mit Nutüberwurfmutter DIN 11864-BS, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Aseptik-Flansch DIN



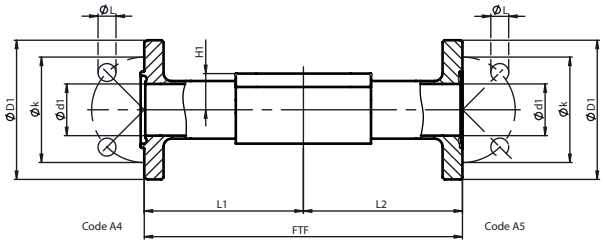
Aseptik-Flansch DIN, Reihe A (Code A1, A2) [1], Schmiedematerial (Code 40, 42) [2]

MG	DN	H1	Ød1	ØD1	Øk	ØL	Anschlussart (Code)			
							A1		A2	
							FTF	L1, L2	FTF	L1, L2
8	**10**	8,5	10,0	54,0	37,0	4 x 9	100,0	50,0	100,0	50,0
10	**10**	12,5	10,0	54,0	37,0	4 x 9	130,0	65,0	130,0	65,0
	15	12,5	16,0	59,0	42,0	4 x 9	130,0	65,0	130,0	65,0
25	**15**	19,0	16,0	59,0	42,0	4 x 9	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	19,0	20,0	64,0	47,0	4 x 9	150,0	75,0	150,0	75,0
	25	19,0	26,0	70,0	53,0	4 x 9	160,0	80,0	160,0	80,0
40	**32**	26,0	32,0	76,0	59,0	4 x 9	180,0	90,0	180,0	90,0
	40	26,0	38,0	82,0	65,0	4 x 9	200,0	100,0	200,0	100,0
50	**50**	32,0	50,0	94,0	77,0	4 x 9	230,0	115,0	230,0	115,0
80	**65**	62,0	66,0	113,0	95,0	8 x 9	290,0	145,0	290,0	145,0
	80	62,0	81,0	133,0	112,0	8 x 11	310,0	155,0	310,0	155,0
100	**100**	76,0	100,0	159,0	137,0	8 x 11	350,0	175,0	350,0	175,0

MG = Membrangröße
Maße in mm

1) **Anschlussart**
Code A1: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code A2: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %



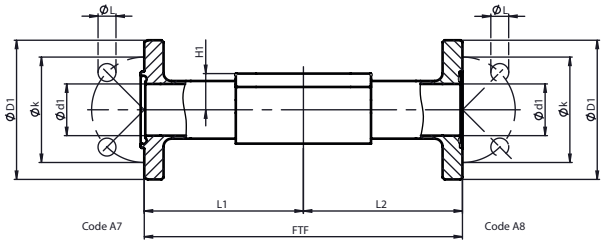
Aseptik-Flansch DIN, Reihe B (Code A4, A5)[1], Schmiedematerial (Code 40, 42)[2]

MG	DN	H1	Ød1	ØD1	Øk	ØL	Anschlussart (Code)			
							A4		A5	
							FTF	L1, L2	FTF	L1, L2
8	**8**	8,5	10,3	54,0	37,0	4 x 9,0	100,0	50,0	100,0	50,0
10	**10**	12,5	14,0	59,0	42,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	15	12,5	18,1	62,0	45,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
25	**15**	19,0	18,1	62,0	45,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	19,0	23,7	69,0	52,0	4 x 9,0	150,0	75,0	150,0	75,0
	25	19,0	29,7	74,0	57,0	4 x 9,0	160,0	80,0	160,0	80,0
40	**32**	26,0	38,4	82,0	65,0	4 x 9,0	180,0	90,0	180,0	90,0
	40	26,0	44,3	88,0	71,0	4 x 9,0	200,0	100,0	200,0	100,0
50	**50**	32,0	56,3	103,0	85,0	4 x 9,0	230,0	115,0	230,0	115,0
80	**65**	62,0	72,1	125,0	104,0	8 X 11,0	290,0	145,0	290,0	145,0
	80	62,0	84,3	137,0	116,0	8 X 11,0	310,0	155,0	310,0	155,0
100	**100**	76,0	109,7	168,0	146,0	8 X 11,0	350,0	175,0	350,0	175,0

MG = Membrangröße
Maße in mm

1) **Anschlussart**
Code A4: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code A5: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127 Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %



Aseptik-Flansch DIN, Reihe C (Code A7, A8) [1], Schmiedematerial (Code 40, 42) [2]

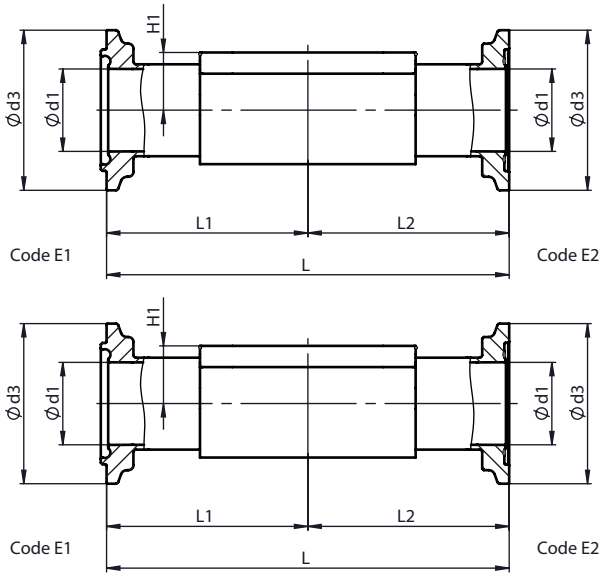
MG	DN	H1	Ød1	ØD1	Øk	ØL	Anschlussart (Code)			
							A7		A8	
							FTF	L1, L2	FTF	L1, L2
8	**15**	8,5	9,40	54,0	37,0	4 x 9,0	100,0	50,0	100,0	50,0
10	**15**	12,5	9,40	54,0	37,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	12,5	15,75	59,0	42,0	4 x 9,0	150,0	75,0	150,0	75,0
25	**15**	19,0	9,40	54,0	37,0	4 x 9,0	130,0	65,0	130,0	65,0
	20	19,0	15,75	59,0	42,0	4 x 9,0	150,0	75,0	150,0	75,0
	25	19,0	22,10	66,0	49,0	4 x 9,0	160,0	80,0	160,0	80,0
40	**40**	26,0	34,80	79,0	62,0	4 x 9,0	200,0	100,0	200,0	100,0
50	**50**	32,0	47,50	92,0	75,0	4 x 9,0	230,0	115,0	230,0	115,0
	65	32,0	60,20	107,0	89,0	8 x 9,0	290,0	145,0	290,0	145,0
80	**65**	62,0	60,20	107,0	89,0	8 x 9,0	290,0	145,0	290,0	145,0
	80	62,0	72,90	125,0	104,0	8 x 11,0	310,0	155,0	310,0	155,0
100	**100**	76,0	97,38	157,0	135,0	8 x 11,0	350,0	175,0	350,0	175,0

MG = Membrangröße
Maße in mm

1) **Anschlussart**
Code A7: Aseptik-Nutflansch DIN 11864-NF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code A8: Aseptik-Bundflansch DIN 11864-BF, für Rohr DIN 11866 Reihe C und ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 1, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

Aseptik-Clamp DIN



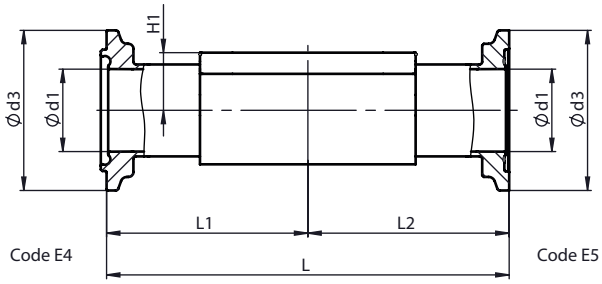
Aseptik-Clamp DIN, Reihe A (Code E1, E2) [1], Schmiedematerial (Code 40, 42) [2]

MG	DN	H1	Ød1	Ød3	Anschlussart (Code)			
					E1		E2	
					L	L1, L2	L	L1, L2
8	**10**	8,5	10,0	34,0	88,9	44,45	88,9	44,45
10	**10**	12,5	10,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	15	12,5	16,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
25	**15**	19	16,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	19	20,0	50,5	117,0	58,5	117,0	58,5
	25	19	26,0	50,5	127,0	63,5	127,0	63,5
40	**32**	26	32,0	50,5	146,0	73,0	146,0	73,0
	40	26	38,0	64,0	159,0	79,5	159,0	79,5
50	**50**	32	50,0	77,5	190,0	95,0	190,0	95,0
80	**65**	62	66,0	91,0	216,0	108,0	216,0	108,0
	80	62	81,0	106,0	254,0	127,0	254,0	127,0
100	**100**	76	100,0	130,0	305,0	152,5	305,0	152,5

MG = Membrangröße
Maße in mm

1) **Anschlussart**
Code E1: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code E2: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe A und EN 10357 Serie A, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %



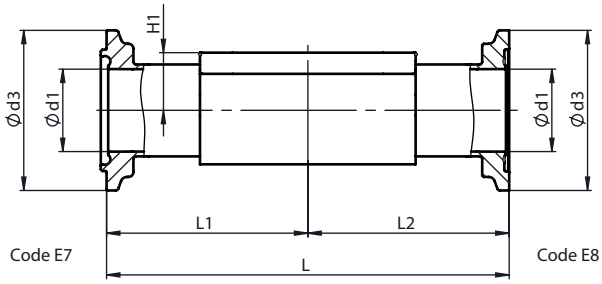
Aseptik-Clamp DIN, Reihe B (Code E4, E5) [1], Schmiedekörper (Code 40, 42) [2]

MG	DN	H1	Ød1	Ød3	Anschlussart (Code)			
					E4		E5	
					L	L1, L2	L	L1, L2
8	**8**	8,5	10,3	34,0	88,9	44,45	88,9	44,45
10	**10**	12,5	14,0	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	15	12,5	18,1	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
25	**15**	19,0	18,1	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	19,0	23,7	50,5	117,0	58,5	117,0	58,5
	25	19,0	29,7	50,5	127,0	63,5	127,0	63,5
40	**32**	26,0	38,4	64,0	146,0	73,0	146,0	73,0
	40	26,0	44,3	64,0	159,0	79,5	159,0	79,5
50	**50**	32,0	56,3	91,0	190,0	95,0	190,0	95,0
80	**65**	62,0	72,1	106,0	216,0	108,0	216,0	108,0
	80	62,0	84,3	130,0	254,0	127,0	254,0	127,0

MG = Membrangröße
Maße in mm

1) **Anschlussart**
Code E4: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code E5: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe B und EN ISO 1127, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %



Aseptik-Clamp DIN, Reihe C (Code E7, E8) [1], **Schmiedekörper (Code 40, 42)** [2]

MG	DN	H1	Ød1	Ød3	Anschlussart (Code)			
					E7		E8	
					L	L1, L2	L	L1, L2
8	**15**	8,5	9,4	34,0	88,9	44,45	88,9	44,45
10	**15**	12,5	9,4	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	12,5	15,75	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
25	**15**	19,0	9,4	34,0	108,0	54,0	108,0	54,0
	20	19,0	15,75	34,0	117,0	58,5	117,0	58,5
	25	19,0	22,1	50,5	127,0	63,5	127,0	63,5
40	**40**	26,0	34,8	64,0	159,0	79,5	159,0	79,5
50	**50**	32,0	47,5	77,5	190,0	95,0	190,0	95,0
	65	32,0	60,2	91,0	216,0	108,0	216,0	108,0
80	**65**	62,0	60,2	91,0	216,0	108,0	216,0	108,0
	80	62,0	72,9	106,0	254,0	127,0	254,0	127,0
100	**100**	76,0	97,38	130,0	305,0	152,5	305,0	152,5

MG = Membrangröße
Maße in mm

1) **Anschlussart**
Code E7: Aseptik-Nutklemmstutzen DIN 11864-NKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D
Code E8: Aseptik-Bundklemmstutzen DIN 11864-BKS, für Rohr DIN 11866 Reihe C / ASME BPE, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7, Baulänge nur bei Gehäuseform D

2) **Werkstoff Ventilkörper**
Code 40: 1.4435 (F316L), Schmiedekörper
Code 42: 1.4435 (BN2), Schmiedekörper, Δ Fe < 0,5 %

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG
Fritz-Müller-Straße 6-8 D-74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel. +49 (0)7940 123-0 · info@gemue.de
www.gemu-group.com

Änderungen vorbehalten | 07.2025 | 88048690