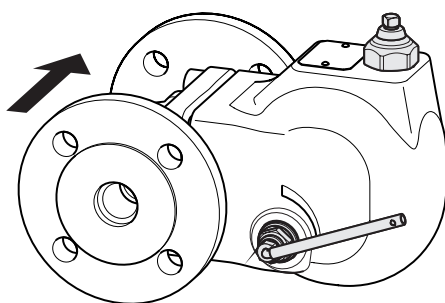
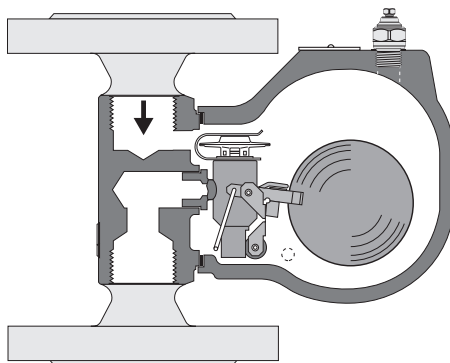

 UNA 14hl, UNA 16hl, UNA 16Ahl  
Standard

 UNA 14hl, UNA 16hl, UNA 16Ahl  
Inklusive optionale Ausstattung  
Hand-Entlüftungsventil und  
Hand-Anlüftvorrichtung

 UNA 14v, UNA 16v, UNA 16Av  
Regelgarnitur Duplex  
Inklusive Hand-Entlüftungsventil

### Anschlussarten

Wir behalten uns vor, Anschlüsse als Vorschweißflansch, Rohrverschweißmuffe oder Rohrverschweißende auszuführen.

#### UNA 14

- Flansch EN 1092-1 B1, PN 25
- Gewindemuffe ISO 228-1, G
- Gewindemuffe ASME B 16.11, NPT

#### UNA 16, UNA 16A

- Flansch EN 1092-1 B1, PN 40
- Flansch ASME B 16.5, Class 150 RF
- Gewindemuffe ISO 228-1, G
- Gewindemuffe ASME B 16.11, NPT
- Schweißmuffe DIN EN 12760
- Schweißmuffe ASME B 16.11, Class 3000
- Schweißende EN 12627, Fugenform ISO 9692-1, Kennzahl 1.3 (30° Fase)

### Schwimmerkondensatableiter

**UNA 14, PN25**  
**UNA 16, PN40 / CL150, C-Stahl**  
**UNA 16A, PN40 / CL150, Edelstahl**  
**DN 15, 20, 25, NPS ½", ¾", 1"**

#### Systembeschreibung

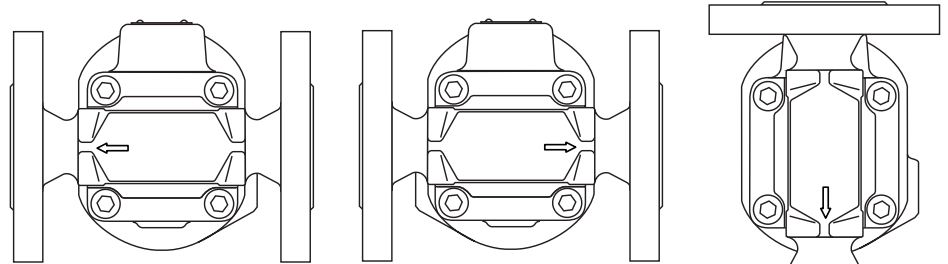
Schwimmerkondensatableiter der Typen UNA 14, UNA 16 und UNA 16A dienen zum Ableiten von Kondensat aus Wasserdampf oder anderen Gasen bzw. Gasgemischen. UNA 14, UNA 16, UNA 16A sind Kondensatableiter mit Kugelschwimmer und Rollkugelabschluss. Die Geräte eignen sich aufgrund ihrer vom Gegendruck unabhängigen Arbeitsweise für alle Betriebsfälle.

- geeignet für große Kondensatmengen

#### Bauform

Das Gerät besteht aus einem Gehäuse mit angeflanschter Haube und einer Regelgarnitur.

Mit den verschiedenen Ausführungen können Sie die Durchflussrichtung des Geräts an die Anlage anpassen. Nachträglicher Umbau „h/v“-Ausführung durch Drehung der Haube und des Reglers möglich.


 Einbaulage „h“  
Durchflussrichtung links  
für horizontale Rohrleitung

 Optional Einbaulage „hr“  
Durchflussrichtung rechts für  
horizontale Rohrleitung

 Einbaulage „v“  
Durchflussrichtung von oben  
nach unten für vertikale  
Rohrleitungen

#### Ausführung

Die Regelgarnitur gibt es mit unterschiedlichen Entlüftungsmöglichkeiten und Abschlussorganen.

- Duplex (niveau-abhängige Schwimmersteuerung und temperaturabhängige automatische Entlüftung durch GESTRA Regelmembran „5N2“): für Sattdampfanlagen.
- Simplex (niveau-abhängige Schwimmersteuerung): Schwimmersteuerung speziell geeignet für kalte Kondensate und Destillate.
- Simplex R (niveau-abhängige Schwimmersteuerung und Dauerentlüftung über inneren Bypass/„Röhrchen“): geeignet für die Entwässerung von rotierenden Zylindern.

#### Abschlussorgane

Der maximale Differenzdruck  $\Delta PMX$  des Geräts hängt vom verwendeten Abschlussorgan (AO) ab.

AO	$\Delta PMX$ bar	UNA 14	UNA 16	UNA 16A
4	4	X	X	X
13	13	X	X	X
22	22	—	X	X

#### Optionale Ausstattung

- Hand-Anlüftvorrichtung und Entlüftungsbohrung
- Hand-Entlüftungsventil und Verschlusschraube
- Hand-Anlüftvorrichtung und Hand-Entlüftungsventil
- Abschlusskugel aus Perbunan

#### Medien

Das Gerät ist für folgende Medien ausgelegt (gemäß EU-Druckgeräte-Richtlinie bzw. UK-Pressure Equipment (Safety) Regulations):

#### UNA 14

- Medien der Fluidgruppe 2

#### UNA 16, UNA 16A (Edelstahl):

- Medien der Fluidgruppe 1
- Medien der Fluidgruppe 2

Chemische und korrosive Einflüsse müssen berücksichtigt werden.

# Schwimmerkondensatableiter UNA 14, UNA 16, UNA 16A

## Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

Das Gerät weist keine potenzielle Zündquelle (gemäß ATEX-Richtlinie) auf. Folgende Hinweise müssen beachtet werden:  
Vermeiden Sie im Betrieb eine vom Medium verursachte zu hohe Oberflächentemperatur. Das Gerät selbst erzeugt keine zusätzlichen Oberflächentemperaturen.

Im eingebauten Zustand ist statische Elektrizität zwischen Gerät und angeschlossenem System möglich. Bei Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen liegt die Ableitung bzw. Verhinderung möglicher statischer Aufladung in der Verantwortung des Anlagenherstellers bzw. Anlagenbetreibers.

Sollte die Möglichkeit eines Austritts von Medium gegeben sein, z. B. durch Betätigungseinrichtungen oder Leckagen an Schraubverbindungen, dann ist dies bei der Zoneinteilung vom Anlagenhersteller bzw. Anlagenbetreiber zu berücksichtigen.

## Funktion

Die Regelgarnitur öffnet abhängig vom Füllstand die Öffnung des Abschlussorgans (AO). Dadurch wird die Abflussmenge geregelt.

Bei maximaler Öffnung hängt die Abflussmenge vom Durchmesser des montierten Abschlussorgans ab.

## Werkstoffe

Bauteil	EN	ASME / ASTM
Gehäuse UNA 14, UNA 16	1.0460	SA105
Gehäuse UNA 16A (Edelstahl)	1.4404	SA182-F316L
Haube UNA 14	5.3103	A536 60-40-18 <sup>1</sup>
Haube UNA 16	1.0619	SA216-WCB
Haube UNA 16A (Edelstahl)	1.4408	SA351-CF8M
Gehäusedichtung	Grafit/CrNi	
Regelmembran 5N2	Hastelloy/Nichtrostender Stahl	
Andere Reglerteile, Dichtring	Nichtrostender Stahl	

<sup>1</sup> ASME/ASTM-Werkstoff vergleichbar mit EN-Werkstoff. Beachten Sie die Unterschiede der chemischen und physikalischen Eigenschaften.

## Einsatzgrenzen

### UNA 14, Flansch PN25, Gewindemuffe G, Gewindemuffe NPT

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	25,0	21,4	19,4	17,7	16	15,1
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-10 — 50	100	200	250	300	350
Δ PMX maximal zulässiger Differenzdruck AO 4	bar	4					
Δ PMX maximal zulässiger Differenzdruck AO 13	bar	13					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach EN 1092-1

### UNA 16, Flansch PN40, Gewindemuffe G, Gewindemuffe NPT, Schweißmuffe EN, Schweißende EN

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	40,0	34,2	31,0	25,7	24,1	22,8
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-10 — 50	100	200	300	350	400
Δ PMX AO 4	bar	4					
Δ PMX AO 13	bar	13					
Δ PMX AO 22	bar	22					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach EN 1092-1

Abschlusskugel aus Perbunan, Differenzdruck 16 bar max. 40 °C (nur für AO 22 und AO 13)

Schwimmerkondensatableiter  
**UNA 14, UNA 16, UNA 16A**

**UNA 16, Flansch CL150**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	19,6	17,7	13,8	10,2	6,5	5,5
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-29 — 38	100	200	300	400	425
Δ PMX AO 4	bar	4					
Δ PMX AO 13	bar	13					
p Druck <sup>1</sup>	barÜ	285	260	230	200	170	140
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-20 — 100	200	300	400	500	600
Δ PMX AO 4	bar	58					
Δ PMX AO 13	bar	188					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach ASME B16.5

**UNA 16A, Flansch PN40, Gewindemuffe G, Gewindemuffe NPT**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	40	37,9	34,4	31,8	29,9	27,6
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-10 — 50	100	150	200	250	300
Δ PMX AO 4	bar	4					
Δ PMX AO 13	bar	13					
Δ PMX AO 22	bar	22					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach EN 1092-1

Abschlusskugel aus Perbunan, Differenzdruck 16 bar max. 40 °C (nur für AO 22 und AO 13)

**UNA 16A, Flansch CL150**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	15,9	13,3	12	11,2	10,5	10,0
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-29 — 38	100	150	200	250	300
Δ PMX AO 4	bar	4					
Δ PMX AO 13	bar	13					
p Druck <sup>1</sup>	barÜ	230	195	175	160	150	140
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-20 — 100	200	300	400	500	600
Δ PMX AO 4	bar	58					
Δ PMX AO 13	bar	188					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach ASME B16.5

Abschlusskugel aus Perbunan, Differenzdruck 16 bar max. 40 °C (nur für AO22 und AO13)

# Schwimmerkondensatableiter UNA 14, UNA 16, UNA 16A

Nr.	Bezeichnung
1	Durchfluss-Richtungspfeil
2	Gehäuse
3	Gehäusedichtung
4	Regelgarnitur (hier: Typ SIMPLEX)
5	Schwimmer
6	Typenschild
7	Haube
8	Abflussöffnung im Abschlussorgan (AO)
9	4 Innensechskantschrauben

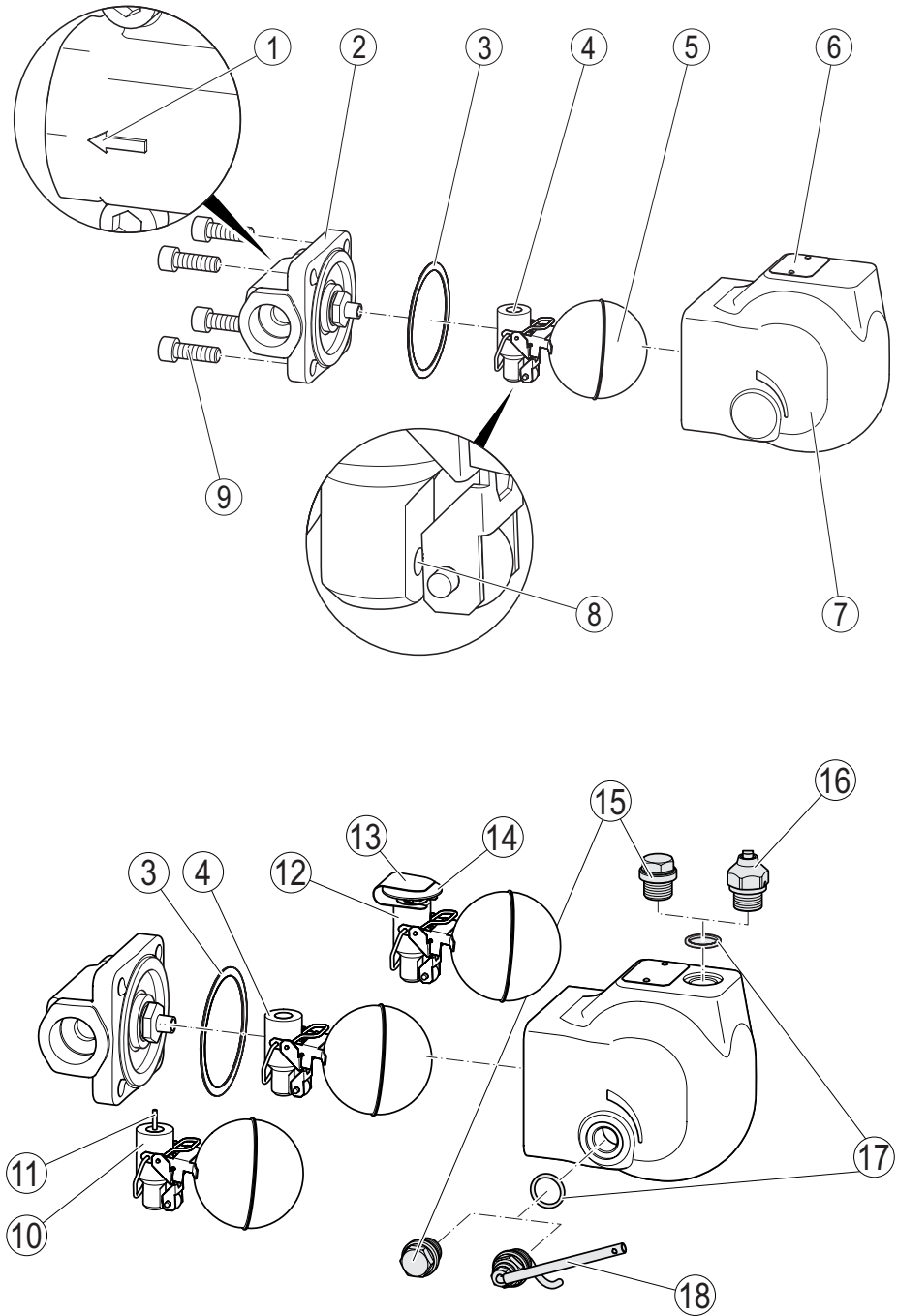
## Regelgarnituren

Nr.	Bezeichnung
4	Regelgarnitur SIMPLEX
10	Regelgarnitur SIMPLEX R
11	Dauerentlüftung („Röhrchen“)
12	Regelgarnitur DUPLEX
13	Klammer für Regelmembran
14	Regelmembran 5N2

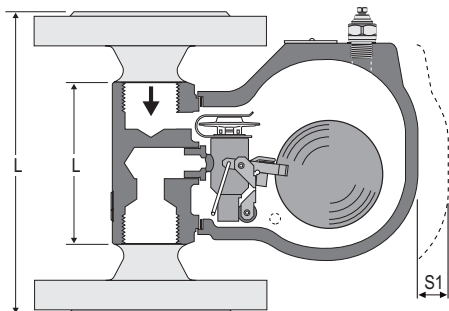
## Optionale Ausstattung

Nr.	Bezeichnung
15	Verschlusschraube
16	Hand-Entlüftungsventil
17	Dichtring
18	Hand-Anlüftvorrichtung

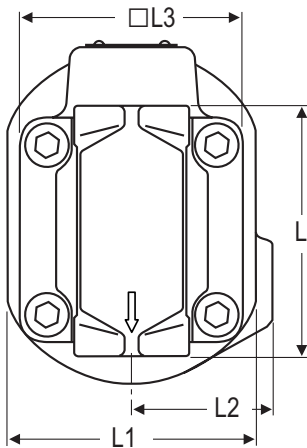
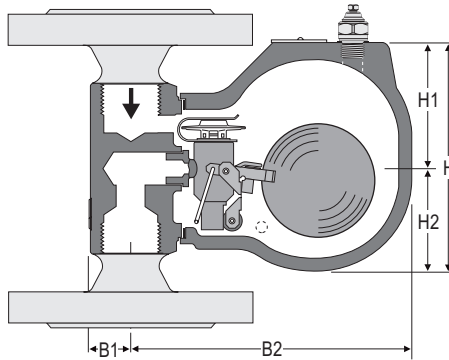
## Geräteübersicht



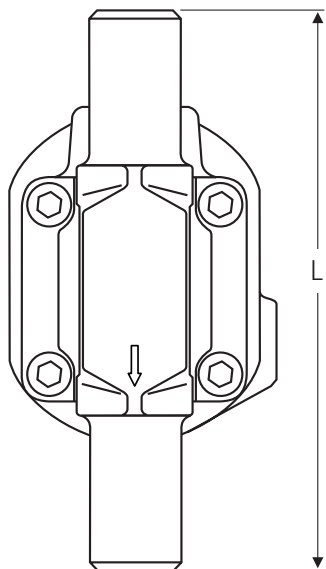
# Schwimmerkondensatableiter UNA 14, UNA 16, UNA 16A



UNA 14v, UNA 16v, UNA 16Av  
DN 15 — 25



UNA 14v, UNA 16v, UNA 16Av  
DN 15 — 25



UNA 16v, UNA 16Av, Rohrschweißende

## Maße und Gewichte

### Alle Geräte

	mm	in"
H	127	5"
H1	70	2,8"
H2	57	2,2"
B1	22	0,9"
B2	156	6,1"
L1	94	3,7"
L2	53	2,1"
L3	84	3,3"
S1 Servicemaß Haube	120	4,7"

Bei Ausstattung mit Hand-Entlüftungsventil zusätzlich 25 mm (1 in").

Bei Ausstattung mit Hand-Anlüftvorrichtung zusätzlich 35 mm (1,4 in").

Bei Ausstattung mit Verschlusschraube zusätzlich 13 mm (0,5 in").

Geräte mit angebrachtem Steckschlüssel benötigen einen zusätzlichen Abstand von 100 mm (4 in").

### UNA 14, Flansch PN 25, UNA 16, UNA 16A, Flansch PN 40, CL150

		PN			CL		
Nennweite	DN	15	20	25	15	20	25
	NPS	½"	¾"	1"	½"	¾"	1"
L Baulänge	mm	150	150	160	150	150	160
	in"	5,9"	5,9"	6,3"	5,9"	5,9"	6,3"
D Flansch Ø	mm	95	105	115	88,9	98,4	107,9
	in"	3,7"	4,1"	4,5"	3,5"	3,9"	4,2"
Gewicht UNA 14	kg	6,5	7,2	7,6	—	—	—
	lb	14,3	15,9	16,8	—	—	—
Gewicht UNA 16	kg	7	7,5	8,1	6,4	6,9	7,5
	lb	15,4	16,5	17,9	14,1	15,2	16,5
Gewicht UNA 16A	kg	7	7,7	8,1	6,5	7,1	7,5
	lb	15,4	17	17,9	14,3	15,7	16,5

### UNA 14, UNA 16, UNA 16A, Gewindemuffe G, Gewindemuffe NPT, Schweißmuffe EN/ASME

Nennweite	DN	15	20	25
	NPS	½"	¾"	1"
L Baulänge	mm	95	95	95
	in"	3,7"	3,7"	3,7"
Gewicht UNA 14	kg	5	5	4,8
	lb	11	11	10,6
Gewicht UNA 16	kg	5,5	5,5	5,3
	lb	12,1	12,1	11,7
Gewicht UNA 16A	kg	5,6	5,6	5,4
	lb	12,3	12,3	11,9

### UNA 16, Schweißende EN

Nennweite	DN	15	20	25
	NPS	½"	¾"	1"
Für Rohr	mm	21,3 × 2,0	26,9 × 2,3	33,7 × 2,6
L Baulänge	mm	200	200	200
Gewicht UNA 16	kg	6	6	6,1
	lb	13,2	13,2	13,4

## Schwimmerkondensatableiter UNA 14, UNA 16, UNA 16A

### Durchflussdiagramm

Das Diagramm zeigt die maximalen Durchflussmengen an heißem Kondensat der schwimmergesteuerten Abschlussorgane (AO).

Der Kaltwasserdurchsatz beträgt: Durchflussmenge multipliziert mit Faktor F.

Der Differenzdruck (Arbeitsdruck) beeinflusst die Durchflussmengen. Er ergibt sich aus dem Druck vor, abzüglich dem Druck hinter dem Ableiter und ist unter anderem abhängig von der Leitungsführung. Wenn das Kondensat hinter dem Ableiter gehoben wird, verringert sich der Differenzdruck praktisch um 1 bar je 7 m Förderhöhe.

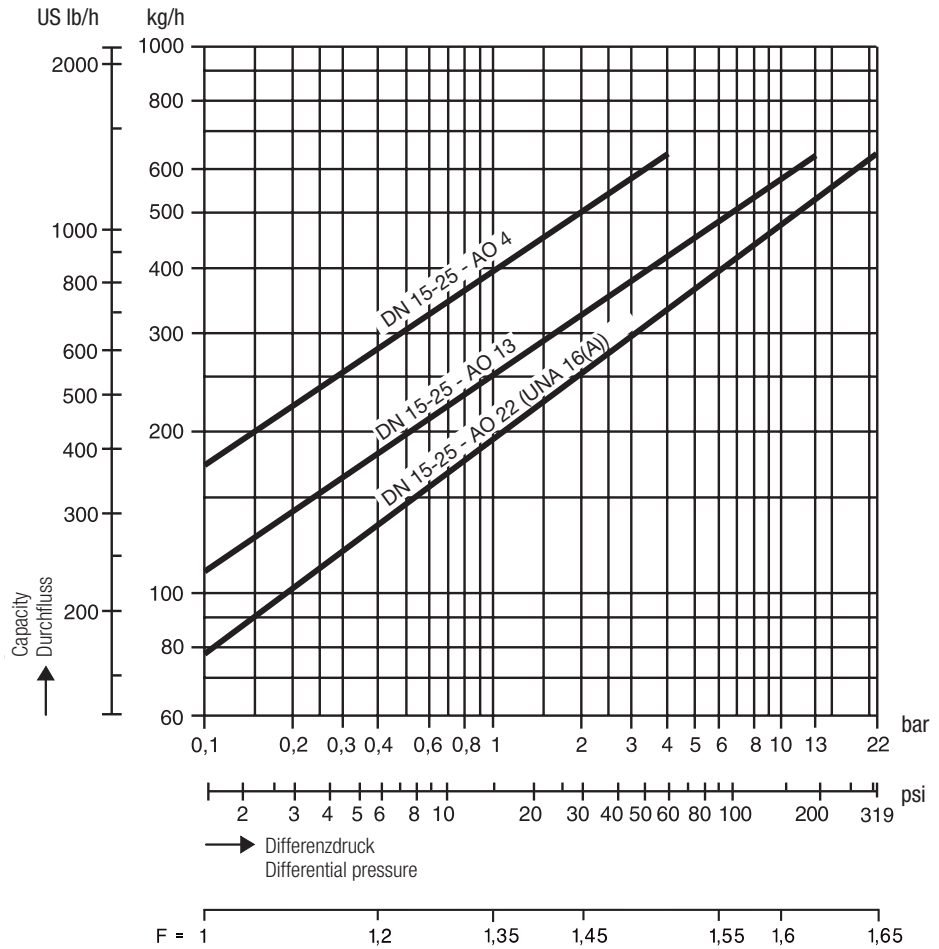
Der maximal zulässige Differenzdruck ist abhängig vom Abflussquerschnitt des Abschlussorgans und von der Dichte der abzuleitenden Flüssigkeit.

Serienmäßig werden die Ableiter für Kondensat aus Wasserdampf und folgenden maximalen Differenzdrücken geliefert:

UNA 14: bis 4 oder 13 bar

UNA 16, UNA 16A: bis 4, 13 oder 22 bar

### Durchflussdiagramm



### Zusätzliche Kaltwasser-Anfahrleistung über Regelmembran bei Duplex-Ausführung

$\Delta p$	bar	1	2	3	4	6	8	10	13	18	22
Durchfluss	~ kg/h	180	230	330	410	480	540	600	680	760	840

### Abnahmen

Nachweis von Material- und Bauprüfungen mit Werkszeugnis EN 10204 möglich. Alle Abnahmeanforderungen müssen in der Anfrage oder Bestellung angegeben werden. Nach erfolgter Lieferung können Prüfbescheinigungen nicht mehr ausgestellt werden. Den Standard-Prüfumfang und die Kosten der oben genannten Prüfbescheinigungen gibt unsere Preisliste „Abnahmekosten für Seriengeräte“ an. Davon abweichenden Prüfumfang bitte gesondert anfragen.

### Richtlinien und Normen

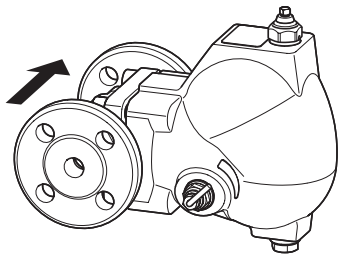
Einzelheiten zur Konformität der Geräte sowie angewendete Normen und Richtlinien finden Sie, sofern zutreffend, in der Konformitätserklärung sowie in den zugehörigen Zertifikaten bzw. Zulassungen.

Bitte beachten Sie unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

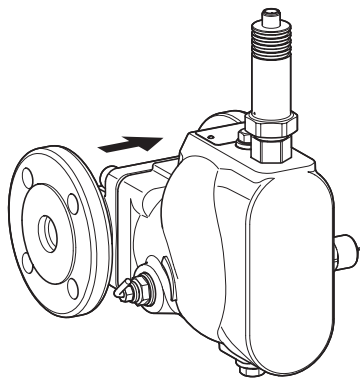
## GESTRA AG

Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Germany  
Telefon +49 421 3503-0, Telefax +49 421 3503-393  
E-mail info@de.gestra.com, Web www.gestra.com

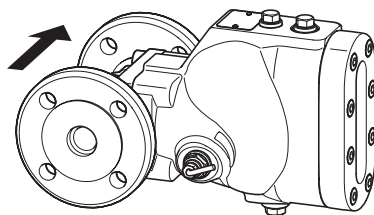




UNA 45 hi, UNA 46 hi, UNA 46A hi  
Standardhaube mit 2 Bohrungen oben/unten



UNA 45 hi Elektrodenhaube



UNA 45 hi Sichthaube

## Schwimmerkondensatableiter

### UNA 45, UNA 46, UNA 46A

#### PN 40/Class 300

#### DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 / NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"

### Systembeschreibung

Schwimmerkondensatableiter der Typen UNA 45, UNA 46 und UNA 46A dienen zum Ableiten von Kondensat aus Wasserdampf oder anderen Gasen bzw. Gasgemischen. UNA 45, UNA 46, UNA 46A sind Kondensatableiter mit Kugelschwimmer und Rollkugelabschluss. Die Geräte eignen sich aufgrund ihrer vom Gegendruck unabhängigen Arbeitsweise für alle Betriebsfälle.

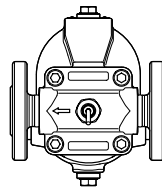
Die Geräte dürfen nur innerhalb der zulässigen Druck- und Temperaturgrenzen unter Berücksichtigung der chemischen und korrosiven Einflüsse eingesetzt werden.

- geeignet für große Kondensatmengen

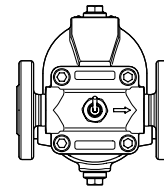
### Bauform

Das Gerät besteht aus einem Gehäuse mit angeflanschter Haube und einer Regelgarnitur.

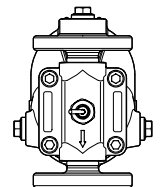
Mit den verschiedenen Ausführungen können Sie die Durchflussrichtung des Geräts an die Anlage anpassen. Nachträglicher Umbau „h/v“-Ausführung durch Drehung der Haube und des Reglers möglich.



Einbaulage „h“  
Durchflussrichtung links für  
horizontale Rohrleitung



Optional Einbaulage „hr“  
Durchflussrichtung rechts  
für horizontale Rohrleitung



Einbaulage „v“  
Durchflussrichtung von oben  
nach unten für vertikale  
Rohrleitungen

### Ausführung

Die Regelgarnitur gibt es mit unterschiedlichen Entlüftungsmöglichkeiten und Abschlussorganen.

- Duplex (niveau-abhängige Schwimmersteuerung und temperaturabhängige automatische Entlüftung durch GESTRA Regelmembran „5N2“): für Satteldampfanlagen. Bei Geräten mit der Regelgarnitur DUPLEX darf die Überhitzung des Dampfes an der Regelmembran maximal 5 K betragen.
- Simplex (niveau-abhängige Schwimmersteuerung): Schwimmersteuerung speziell geeignet für kalte Kondensate und Destillate inkl. manuellem Hand-Entlüftungsventil.
- Der von außen einstellbare innere Bypass (niveau-abhängige Schwimmersteuerung und Dauerentlüftung über inneren Bypass/ „Röhrchen“): geeignet für die Entwässerung von z.B. rotierenden Zylindern.

### Abschlussorgane

Der maximale zulässige Differenzdruck ( $\Delta PMX$ ) des Geräts hängt vom verwendeten Abschlussorgan (AO) und der Anschlussart ab.

AO	$\Delta PMX$ bar (psi)	Bohrungsdurchmesser mm (in")	
		DN 15-25	DN 40-65
2	2 (29)	8 (0,32")	15,0 (0,59")
4	4 (58)	6 (0,24")	12,5 (0,49")
8	8 (116)	4,8 (0,19")	10,0 (0,39")
13	13 (188)	4,1 (0,16")	8,5 (0,36")
22	Siehe Tabelle Einsatzgrenzen	3,5 (0,14")	7,0 (0,28")
32	Siehe Tabelle Einsatzgrenzen	3,0 (0,12")	6,5 (0,26")

### Anschlussarten

Wir behalten uns vor, Anschlüsse als Vorschweißflansch, Rohrschweißmuffe oder Rohrschweißende auszuführen.

- Flansch EN 1092-1 B1, PN 40
- Flansch ASME B 16.5, Class 150 RF
- Flansch ASME B 16.5, Class 300 RF
- Gewindemuffe ISO 228-1, G
- Gewindemuffe ASME B 16.11, NPT
- Schweißmuffe DIN EN 12760
- Schweißmuffe ASME B 16.11, Class 3000
- Rohrschweißende EN 12627, Fugenform ISO 9692-1, Kennzahl 1.3 (30° Fase)
- Rohrschweißende ASME B 16.25, ASME B 36.10

### Optionale Ausstattung

- Ungebohrte Haube (ohne Verschlusschrauben)
- Hand-Anlüftvorrichtung zum manuellen Anheben des Schwimmers
- Regelgarnitur DUPLEX zusätzlich mit Hand-Entlüftungsventil zum manuellen Entlüften der Rohrleitung
- Hand-Anlüftvorrichtung und Hand-Entlüftungsventil
- Abschlusskugel aus Perbunan für DN 15-25
- Innenliegendes Sieb
- UNA 45 Elektrodenhaube für Messelektroden NRG 16-19 oder NRG 16-27
- UNA 45 Sichthaube PN 16/CL 150
- Von außen einstellbarer innerer Bypass
- Baulänge für UNA 26h ASME Flansch für NPS ½" – 2"
- Smartready

Schwimmerkondensatableiter  
**UNA 45, UNA 46, UNA 46A**  
**PN 40/Class 300**  
**DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /**  
**NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"**

### Medien

Das Gerät ist für folgende Medien ausgelegt (gemäß EU-Druckgeräte-Richtlinie bzw. UK-Pressure Equipment (Safety) Regulations):

#### UNA 45

- Medien der Fluidgruppe 2

#### UNA 46, UNA 46A

- Medien der Fluidgruppe 1
- Medien der Fluidgruppe 2

Chemische und korrosive Einflüsse müssen berücksichtigt werden.

### Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

Das Gerät weist keine potenzielle Zündquelle (gemäß ATEX-Richtlinie) auf. Folgende Hinweise müssen beachtet werden:

Vermeiden Sie im Betrieb eine vom Medium verursachte zu hohe Oberflächentemperatur.

Das Gerät selbst erzeugt keine zusätzlichen Oberflächentemperaturen.

Im eingebauten Zustand ist statische Elektrizität zwischen Gerät und angeschlossenem System möglich. Bei Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen liegt die Ableitung bzw. Verhinderung möglicher statischer Aufladung in der Verantwortung des Anlagenherstellers bzw. Anlagenbetreibers.

Sollte die Möglichkeit eines Austritts von Medium gegeben sein, z. B. durch Betätigungseinrichtungen oder Leckagen an Schraubverbindungen, dann ist dies bei der Zoneneinteilung vom Anlagenhersteller bzw. Anlagenbetreiber zu berücksichtigen.

### Funktion

Die Regelgarnitur öffnet abhängig vom Füllstand die Öffnung des Abschlussorgans (AO). Dadurch wird die Abflussmenge geregelt.

Bei maximaler Öffnung hängt die Abflussmenge vom Durchmesser des montierten Abschlussorgans ab.

### Werkstoffe

Bauteil	EN	ASME / ASTM
Gehäuse UNA 45, UNA 46	1.0460	SA105
Gehäuse UNA 46A (Edelstahl)	1.4404	SA182-F316L
Haube, Sichthaube, Ekeltrodenhaube UNA 45	5.3103	A395 <sup>1</sup>
Haube UNA 46	1.0619	SA216-WCB
Haube UNA 46A (Edelstahl)	1.4408	SA351-CF8M
Gehäuse-, Reglerdichtung	Grafit/CrNi	
Regelmembran 5N2	Hastelloy/Nichtrostender Stahl	
Andere Reglerteile, Dichtring	Nichtrostender Stahl	

<sup>1</sup> ASME/ASTM-Werkstoff vergleichbar mit EN-Werkstoff. Beachten Sie die Unterschiede der chemischen und physikalischen Eigenschaften.

Schwimmerkondensatableiter  
**UNA 45, UNA 46, UNA 46A**  
**PN 40/Class 300**  
**DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /**  
**NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"**

**Betriebsdaten**

Geräte mit Regelgarnitur DUPLEX:

Die maximale Betriebstemperatur entspricht der Sattdampf­temperatur +5 K.

Geräte mit Regelgarnitur SIMPLEX-P mit Rollkugel aus Perbunan:

maximale Betriebstemperatur 40 °C

Geräte mit Messelektrode:

NRG 16–19 oder NRG 16–27,

PN 40/Class 300: maximale Betriebstemperatur 238 °C bei 32 bar Betriebsdruck

Geräte mit Sichthaube:

PN 16: maximale Betriebstemperatur 240 °C bei 12,3 bar Betriebsdruck

Class 150: maximale Betriebstemperatur 240 °C bei 12,4 bar Betriebsdruck. Bei einem pH-Wert über 9,0 und einer Medien-Temperatur von über 200 °C muss mit verstärktem Glasabtrag gerechnet werden.

**Einsatzgrenzen**

**UNA 45 Standardhaube, Elektrodenhaube**  
**Flansch PN40, Gewindemuffe G, Schweißmuffe EN (DN 65), Schweißende EN**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	40,0	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-10 — 50	150	200	250	300	350
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	barÜ	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach EN 1092-1

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

**UNA 45 Standardhaube, Elektrodenhaube**  
**Flansch CL150**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	19,6	17,7	13,8	12,1	10,2	8,4
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-29 — 38	100	200	250	300	350
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	bar	(2,4,8,13)* (19,6 bar bei AO 22, 32)					

p Druck <sup>1</sup>	psig	285	260	200	170	140	125
T Temperatur <sup>1</sup>	°F	-20—100	200	400	500	600	650
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	psi	(29, 58, 116, 188)* (284 psi bei AO 22, 32)					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach ASME B16.5

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

**UNA 45 Standardhaube, Elektrodenhaube**  
**Flansch CL300, Gewindemuffe NPT, Schweißmuffe EN/ASME, Schweißmuffe ASME (DN65), Schweißende ASME**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	51,1	46,6	43,8	41,9	39,8	37,6
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-29—38	100	200	250	300	350
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	bar	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					

p Druck <sup>1</sup>	psig	740	680	635	605	570	550
T Temperatur <sup>1</sup>	°F	-20—100	200	400	500	600	650
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	psi	(29, 58, 116, 188, 320, 465)*					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach ASME B16.5

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

**UNA 45 Sichthaube**  
**Flansch PN16, Gewindemuffe G, Schweißmuffe EN (DN 65), Schweißende EN**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	16	16	14,8	14	13,3	12,3 <sup>2</sup>
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-10	50	100	150	200	240 <sup>2</sup>
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	barÜ	(2, 4, 8, 13)* (16 bar bei AO 22, 32)					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach EN 1092-1

<sup>2</sup> interpolierte Werte aufgrund der limitierenden Sichthaube

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

Schwimmerkondensatableiter  
**UNA 45, UNA 46, UNA 46A**  
**PN 40/Class 300**  
**DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /**  
**NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"**

**Betriebsdaten**

Geräte mit Regelgarnitur DUPLEX:

Die maximale Betriebstemperatur entspricht der Sattedampftemperatur +5 K.

Geräte mit Regelgarnitur SIMPLEX-P mit Rollkugel aus Perbunan:

maximale Betriebstemperatur 40 °C

Geräte mit Sichthaube:

PN 16: maximale Betriebstemperatur 240 °C bei 12,3 bar Betriebsdruck

Class 150: maximale Betriebstemperatur 240 °C bei 12,4 bar Betriebsdruck. Bei einem pH-Wert über 9,0 und einer Medien-Temperatur von über 200 °C muss mit verstärktem Glasabtrag gerechnet werden.

**Einsatzgrenzen**

**UNA 45 Sichthaube**  
**Flansch CL150, Gewindemuffe NPT, Schweißmuffe EN/ASME, Schweißmuffe ASME (DN65),**  
**Schweißende ASME**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	19,6	19,6	17,7	15,8	13,8	12,4 <sup>2</sup>
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-29	38	100	150	200	240 <sup>2</sup>
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	bar	(2,4,8,13)* (19,6 bar bei AO 22, 32)					
p Druck <sup>1</sup>	psig	285	285	260	230	200	180 <sup>2</sup>
T Temperatur <sup>1</sup>	°F	-20	100	200	300	400	465 <sup>2</sup>
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	psi	(29,58,116,188)* (284 psi bei AO 22, 32)					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach ASME B 16.5

<sup>2</sup> interpolierte Werte aufgrund der limitierenden Sichthaube

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

**UNA 46 (C-Stahl)**

**Flansch PN40, Gewindemuffe G, Schweißmuffe EN (DN 65), Schweißende EN**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	40,0	33,3	27,6	25,7	23,8	17,1
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-10—50	200	300	350	400	420
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	barÜ	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach EN 1092-1

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

**UNA 46 (C-Stahl)**

**Flansch CL150**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	19,6	17,7	13,8	10,2	8,4	5,5
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-29—38	100	200	300	350	425
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	bar	(2,4,8,13)* (19,6 bar bei AO 22, 32)					
p Druck <sup>1</sup>	psig	285	260	200	140	125	80
T Temperatur <sup>1</sup>	°F	-20—100	200	400	600	650	800
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	psi	(29, 58, 116, 188)* (284 psi bei AO 22, 32)					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach ASME B16.5

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

**UNA 46 (C-Stahl)**

**Flansch CL300, Gewindemuffe NPT, Schweißmuffe EN/ASME, Schweißmuffe ASME (DN65),**  
**Schweißende ASME**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	51,1	46,6	43,8	39,8	37,6	28,8
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-29—38	100	200	300	350	425
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	bar	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					
p Druck <sup>1</sup>	psig	740	680	635	570	550	410
T Temperatur <sup>1</sup>	°F	-20—100	200	400	600	650	800
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	psi	(29, 58, 116, 188, 319, 464)*					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach ASME B16.5

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

Schwimmerkondensatableiter  
**UNA 45, UNA 46, UNA 46A**  
**PN 40/Class 300**  
**DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /**  
**NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"**

**Betriebsdaten**

Geräte mit Regelgarnitur DUPLEX:

Die maximale Betriebstemperatur entspricht der Satt-  
dampftemperatur +5 K.

Geräte mit Regelgarnitur SIMPLEX-P mit Rollkugel  
aus Perbunan:

maximale Betriebstemperatur 40 °C

**Einsatzgrenzen**

**UNA 46A (Edelstahl)**  
**Flansch PN40, Gewindemuffe G, Schweißmuffe EN (DN 65), Schweißende EN**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	40,0	37,9	31,8	27,6	25,7	25,0
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-10—50	100	200	300	400 <sup>2</sup>	450 <sup>2</sup>
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	barÜ	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach EN 1092-1

<sup>2</sup> Für Betriebstemperaturen über 300 °C besteht die Gefahr interkristalliner Korrosion. Das Gerät darf nur dann bei Betriebstemperaturen über 300 °C eingesetzt werden, wenn interkristalline Korrosion ausgeschlossen werden kann.

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

**UNA 46A (Edelstahl)**  
**Flansch CL150**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	15,9	13,3	11,2	10	6,5	5,5
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-29—38	100	200	300	400 <sup>2</sup>	425 <sup>2</sup>
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	bar	(2,4,8,13)* (15,9 bar bei AO 22,32)					
p Druck <sup>1</sup>	psig	230	195	160	140	95	80
T Temperatur <sup>1</sup>	°F	-20—100	200	400	600 <sup>2</sup>	750 <sup>2</sup>	800 <sup>2</sup>
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	psi	(29, 58, 116, 188)* (230 psi bei AO 22, 32)					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach ASME B16.5

<sup>2</sup> Für Betriebstemperaturen über 300 °C besteht die Gefahr interkristalliner Korrosion. Das Gerät darf nur dann bei Betriebstemperaturen über 300 °C eingesetzt werden, wenn interkristalline Korrosion ausgeschlossen werden kann.

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

**UNA 46A (Edelstahl)**  
**Flansch CL300, Gewindemuffe NPT, Schweißmuffe EN/ASME, Schweißmuffe ASME (DN65), Schweißende ASME**

p Druck <sup>1</sup>	barÜ	41,4	34,8	29,2	26,1	24,3	23,9
T Temperatur <sup>1</sup>	°C	-29—38	100	200	300	400 <sup>2</sup>	425 <sup>2</sup>
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	bar	(2, 4, 8, 13, 22, 32)*					
p Druck <sup>1</sup>	psig	600	510	420	370	355	345
T Temperatur <sup>1</sup>	°F	-20—100	200	400	600 <sup>2</sup>	750 <sup>2</sup>	800 <sup>2</sup>
ΔPMX Maximal zulässiger Differenzdruck	psi	(29, 58, 116, 188, 320, 465)*					

<sup>1</sup> Grenzwerte für Festigkeit von Gehäuse/Haube nach ASME B16.5

<sup>2</sup> Für Betriebstemperaturen über 300 °C besteht die Gefahr interkristalliner Korrosion. Das Gerät darf nur dann bei Betriebstemperaturen über 300 °C eingesetzt werden, wenn interkristalline Korrosion ausgeschlossen werden kann.

\* Abhängig vom Abschlussorgan (AO)

Schwimmerkondensatableiter  
**UNA 45, UNA 46, UNA 46A**  
**PN 40/Class 300**  
**DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /**  
**NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"**

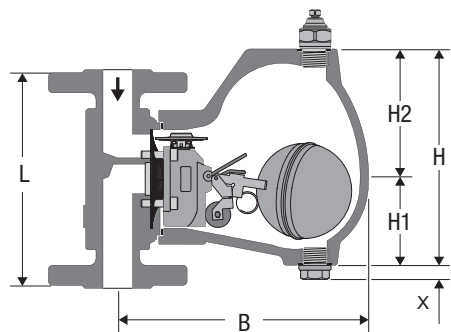
Nr.	Bezeichnung
2	Gehäuse
3	Gehäusedichtung
4	Regelgarnitur SIMPLEX
13	Hand-Entlüftungsventil
27	Reglerdichtung

**Regelgarnituren**

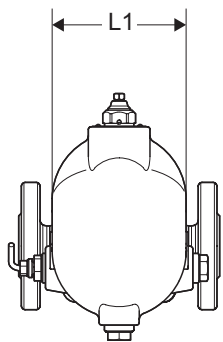
Nr.	Bezeichnung
4	Regelgarnitur SIMPLEX
18	Regelgarnitur DUPLEX
28	Regelmembran
19	Regelgarnitur SIMPLEX-P mit Rollkugel aus Perbunan
20	Regelgarnitur DUPLEX mit von außen einstellbarem inneren Bypass

**Optionale Ausstattung**

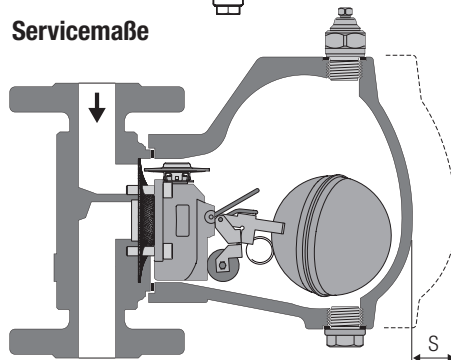
Nr.	Bezeichnung
13	Hand-Entlüftungsventil für Regelgarnitur DUPLEX
16	Hand-Anlüftvorrichtung



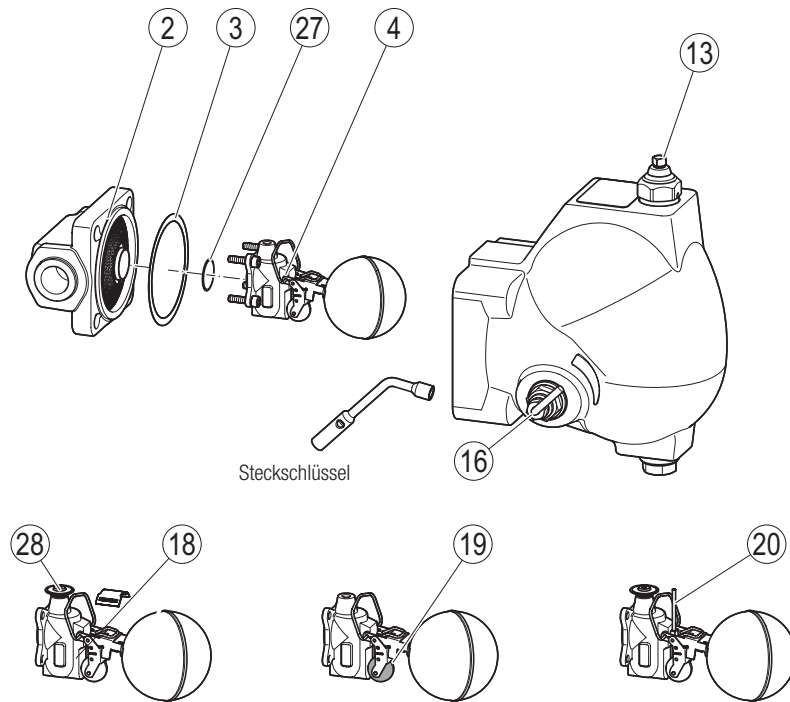
UNA 45 v, UNA 46 v, UNA 46A v  
 Regelgarnitur DUPLEX  
 Flansch



**Servicemaße**



**Geräteübersicht**



**Maße und Gewichte**

**Geräte mit Flansch PN10-40**

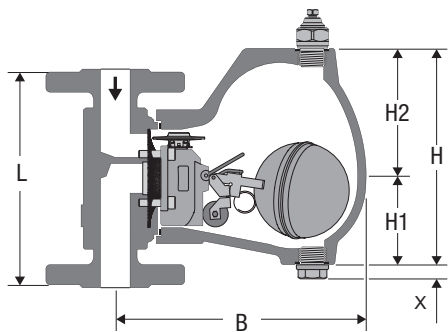
Nennweite		DN 15	DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 65	
		(½")	(¾")	(1")	(1½")	(2")	(2½")	
L	mm (in")	150 (5,9")		160 (6,3")	230 (9,1")		290 (11,4")	
B	mm (in")							
		Standardhaube		171 (6,7")	287 (11,3")			
		Sichthaube		213 (8,4")	333 (13,1")			
		Elektrodenhaube		186 (7,3")	306 (12,0")			
H1	mm (in")	60 (2,4")				107 (4,2")		
H2	mm (in")	90 (3,5") <sup>1</sup>				151 (5,9") <sup>1</sup>		
H	mm (in")	150 (5,9") <sup>1</sup>				258 (10,2") <sup>1</sup>		
L1	mm (in")	110 (4,3") <sup>2</sup>				170 (6,7") <sup>2</sup>		
X	mm (in")	13 (0,5")						
S	mm (in")	150 (5,9")			240 (9,5")			
Gewicht	kg							
		Standardhaube	6,8	7,3	7,8	24,8	26,2	28,6
		Sichthaube	9,7	10,2	10,7	30,5	31,9	34,3
		Elektrodenhaube	8,5	9,0	9,5	28,0	29,4	31,8
Gewicht	lb							
		Standardhaube	15,0	16,1	17,2	54,7	57,8	63,1
		Sichthaube	21,4	22,5	23,6	67,2	70,3	75,6
		Elektrodenhaube	18,7	19,8	20,9	61,7	64,8	70,1

<sup>1</sup> Bei Ausstattung mit Hand-Entlüftungsventil zusätzlich 25 mm (1 in").

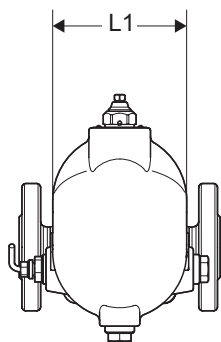
<sup>2</sup> Bei Ausstattung mit Hand-Anlüftvorrichtung oder Bypass zusätzlich 35 mm (1,4 in").

Geräte mit angebrachtem Steckschlüssel benötigen einen zusätzlichen Abstand von 100 mm (3,9 in").

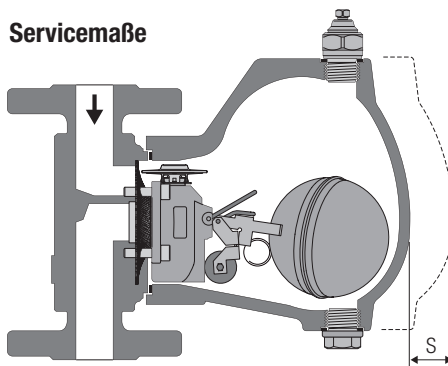
Schwimmerkondensatableiter  
**UNA 45, UNA 46, UNA 46A**  
**PN 40/Class 300**  
**DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /**  
**NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"**



UNA 45 v, UNA 46 v, UNA 46A v  
 Regelgarnitur DUPLEX  
 Flansch



**Servicemaße**



**Maße und Gewichte**

**Geräte mit Flansch CL150/300**

Nennweite		DN 15	DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 65
		(½")	(¾")	(1")	(1½")	(2")	(2½")
L	mm (in")	150 (5,9")		160 (6,3")	241 (9,5")	267 (10,5")	292 (11,5")
B	mm (in")	171 (6,7")		287 (11,3")		333 (13,1")	
Standardhaube		171 (6,7")		287 (11,3")		333 (13,1")	
Sichthaube		213 (8,4")		306 (12,0")		333 (13,1")	
Elektrodenhaube		186 (7,3")		306 (12,0")		306 (12,0")	
H1	mm (in")	60 (2,4")		107 (4,2")		107 (4,2")	
H2	mm (in")	90 (3,5") <sup>1</sup>		151 (5,9") <sup>1</sup>		151 (5,9") <sup>1</sup>	
H	mm (in")	150 (5,9") <sup>1</sup>		258 (10,2") <sup>1</sup>		258 (10,2") <sup>1</sup>	
L1	mm (in")	110 (4,3") <sup>2</sup>		170 (6,7") <sup>2</sup>		170 (6,7") <sup>2</sup>	
X	mm (in")	13 (0,5")					
S	mm (in")	150 (5,9")			240 (9,5")		
Gewichte CL150							
Gewicht	kg						
Standardhaube		6,2	6,6	7,2	23,8	25,9	29,4
Sichthaube		9,1	9,5	10,1	29,5	31,6	35,1
Elektrodenhaube		7,9	8,3	8,9	27,0	29,1	32,6
Gewicht	lb						
Standardhaube		13,7	14,6	15,9	52,5	57,1	64,8
Sichthaube		20,1	20,9	22,3	65,0	69,7	77,4
Elektrodenhaube		17,4	18,3	19,6	56,2	60,8	68,6
Gewichte CL300							
Gewicht	kg						
Standardhaube		6,6	7,4	8,2	26,0	27,5	31,1
Sichthaube		9,5	10,3	11,1	31,7	33,2	36,8
Elektrodenhaube		8,3	9,1	9,9	29,2	30,7	34,3
Gewicht	lb						
Standardhaube		14,6	16,3	18,1	57,3	60,6	68,6
Sichthaube		20,9	22,7	24,5	69,9	73,2	81,1
Elektrodenhaube		18,3	20,1	21,8	64,4	67,7	75,6

<sup>1</sup> Bei Ausstattung mit Hand-Entlüftungsventil zusätzlich 25 mm (1 in").

<sup>2</sup> Bei Ausstattung mit Hand-Anlüftvorrichtung oder Bypass zusätzlich 35 mm (1,4 in").

Geräte mit angebrachtem Steckschlüssel benötigen einen zusätzlichen Abstand von 100 mm (3,9 in").

**Geräte mit Schweißmuffe, Rohrschweißmuffe**

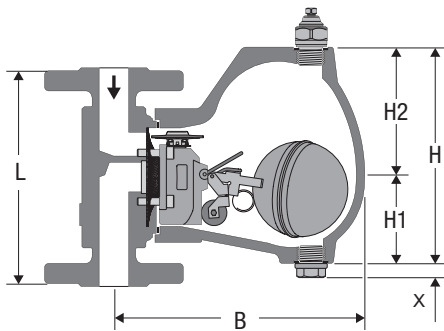
Nennweite		DN 15	DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 65
		(½")	(¾")	(1")	(1½")	(2")	(2½")
L	mm (in")	95 (3,7")		165 (6,5")	267 (10,5")	292 (11,5")	
		(Schweißmuffe)		(Rohrschweißmuffe EN, ASME)			
B	mm (in")	171 (6,7")		287 (11,3")		333 (13,1")	
Standardhaube		171 (6,7")		287 (11,3")		333 (13,1")	
Sichthaube		186 (7,3")		306 (12,0")		333 (13,1")	
Elektrodenhaube		213 (8,4")		306 (12,0")		333 (13,1")	
H1	mm (in")	60 (2,4")		107 (4,2")		107 (4,2")	
H2	mm (in")	90 (3,5") <sup>1</sup>		151 (5,9") <sup>1</sup>		151 (5,9") <sup>1</sup>	
H	mm (in")	150 (5,9") <sup>1</sup>		258 (10,2") <sup>1</sup>		258 (10,2") <sup>1</sup>	
L1	mm (in")	110 (4,3") <sup>2</sup>		170 (6,7") <sup>2</sup>		170 (6,7") <sup>2</sup>	
X	mm (in")	13 (0,5")					
S	mm (in")	150 (5,9")			240 (9,5")		
Gewicht	kg						
Standardhaube		5,3	5,2	21,2	21,9	24,6	28,6
Sichthaube		8,2	8,1	26,9	27,6	30,3	34,3
Elektrodenhaube		7,0	6,9	24,4	25,1	27,8	31,8
Gewicht	lb						
Standardhaube		11,7	11,5	46,7	48,3	54,5	63,1
Sichthaube		18,1	17,9	59,3	60,8	67,0	75,6
Elektrodenhaube		15,4	15,2	53,8	55,3	61,5	70,1

<sup>1</sup> Bei Ausstattung mit Hand-Entlüftungsventil zusätzlich 25 mm (1 in").

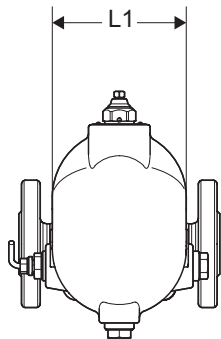
<sup>2</sup> Bei Ausstattung mit Hand-Anlüftvorrichtung oder Bypass zusätzlich 35 mm (1,4 in").

Geräte mit angebrachtem Steckschlüssel benötigen einen zusätzlichen Abstand von 100 mm (3,9 in").

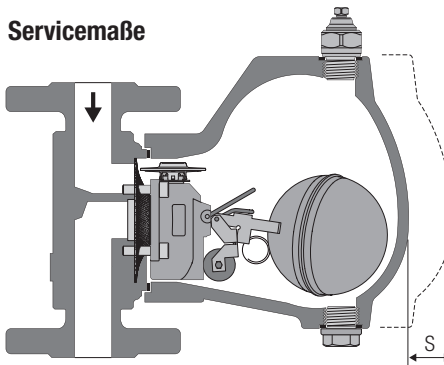
Schwimmerkondensatableiter  
**UNA 45, UNA 46, UNA 46A**  
**PN 40/Class 300**  
**DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /**  
**NPS 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2"**



UNA 45 v, UNA 46 v, UNA 46A v  
 Regelgarnitur DUPLEX  
 Flansch



**Servicemaße**



**Maße und Gewichte**

**Geräte mit Gewindemuffe**

Nennweite		DN 15	DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 65
		(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")
L	mm (in")	95 (3,7")			165 (6,5")		
B	mm (in")						
Standardhaube		171 (6,7")			287 (11,3")		
Sichthaube		213 (8,4")			333 (13,1")		
Elektrodenhaube		186 (7,3")			306 (12,0")		
H1	mm (in")	60 (2,4")			107 (4,2")		
H2	mm (in")	90 (3,5") <sup>1</sup>			151 (5,9") <sup>1</sup>		
H	mm (in")	150 (5,9") <sup>1</sup>			258 (10,2") <sup>1</sup>		
L1	mm (in")	110 (4,3") <sup>2</sup>			170 (6,7") <sup>2</sup>		
X	mm (in")	13 (0,5")					
S	mm (in")	150 (5,9")			240 (9,5")		
Gewicht	kg						
Standardhaube		5,3	5,2	5,1	21,2	20,9	29,4
Sichthaube		8,2	8,1	8,0	26,9	26,6	35,1
Elektrodenhaube		7,0	6,9	6,8	24,4	24,1	32,6
Gewicht	lb						
Standardhaube		11,7	11,5	11,2	46,7	46,1	64,8
Sichthaube		18,1	17,9	17,6	59,3	58,6	77,4
Elektrodenhaube		15,4	15,2	15,0	53,8	53,1	68,6

<sup>1</sup> Bei Ausstattung mit Hand-Entlüftungsventil zusätzlich 25 mm (1 in").

<sup>2</sup> Bei Ausstattung mit Hand-Anlüftvorrichtung oder Bypass zusätzlich 35 mm (1,4 in").

Geräte mit angebrachtem Steckschlüssel benötigen einen zusätzlichen Abstand von 100 mm (3,9 in").

**Geräte mit Rohrschweißende**

Nennweite		DN 15	DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 65
		(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")
L	mm (in")	200 (7,9")			241 (9,5")	267 (10,5")	292 (11,5")
B	mm (in")						
Standardhaube		171 (6,7")			287 (11,3")		
Sichthaube		213 (8,4")			333 (13,1")		
Elektrodenhaube		186 (7,3")			306 (12,0")		
H1	mm (in")	60 (2,4")			107 (4,2")		
H2	mm (in")	90 (3,5") <sup>1</sup>			151 (5,9") <sup>1</sup>		
H	mm (in")	150 (5,9") <sup>1</sup>			258 (10,2") <sup>1</sup>		
L1	mm (in")	110 (4,3") <sup>2</sup>			170 (6,7") <sup>2</sup>		
X	mm (in")	13 (0,5")					
S	mm (in")	150 (5,9")			240 (9,5")		
Gewicht	kg						
Standardhaube		5,6	5,7	21,3	21,6	22,5	28,6
Sichthaube		8,5	8,6	27,0	27,3	28,2	34,3
Elektrodenhaube		7,3	7,4	24,5	24,8	25,7	31,8
Gewicht	lb						
Standardhaube		12,3	12,6	47,0	47,6	49,6	63,1
Sichthaube		18,7	19,0	59,5	60,2	62,2	75,6
Elektrodenhaube		16,1	16,3	54,0	54,7	56,7	70,1

<sup>1</sup> Bei Ausstattung mit Hand-Entlüftungsventil zusätzlich 25 mm (1 in").

<sup>2</sup> Bei Ausstattung mit Hand-Anlüftvorrichtung oder Bypass zusätzlich 35 mm (1,4 in").

Geräte mit angebrachtem Steckschlüssel benötigen einen zusätzlichen Abstand von 100 mm (3,9 in").

Schwimmerkondensatableiter  
**UNA 45, UNA 46, UNA 46A**  
**PN 40/Class 300**  
**DN 15, 20, 25, 40, 50, 65 /**  
**NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½"**

**Durchflussdiagramm**

Das Diagramm zeigt die maximalen Durchflussmengen von heißem Kondensat der Abschlussorgane (AO).

Der Differenzdruck (Arbeitsdruck) beeinflusst die Durchflussmengen.

Er ergibt sich aus dem Druck vor, abzüglich dem Druck hinter dem Ableiter und ist unter anderem abhängig von der Leitungsführung. Wenn das Kondensat hinter dem Ableiter gehoben wird, verringert sich der Differenzdruck praktisch um 1 bar je 7 m Förderhöhe.

Der maximal zulässige Differenzdruck ist abhängig vom Abflussquerschnitt des Abschlussorgans und von der Dichte der abzuleitenden Flüssigkeit.

Die hier angegebenen Heißwassermengen führen die Kondensatableiter UNA 45, UNA 46 und UNA 46A praktisch staufrei ab.

Der Kaltwasserdurchfluss beträgt: Durchflussmenge multipliziert mit Faktor F.

**Bestell- und Ausschreibungstext**

Schwimmerkondensatableiter

UNA 45 (Stahl, Sphäroguss)

Haubenausführung.....

UNA 46 (C-Stahl)

UNA 46A (Edelstahl)

DN (15, 20, 25, 40, 50, 65)

NPS ½", ¾", 1", 1½", 2", 2½".....

Anschlussart.....

Regelgarnitur.....

AO.....

Angaben über Nenndruck, Betriebsüberdruck, Gegendruck, Betriebstemperatur, Medium, Einsatzstelle.

**Abnahmen**

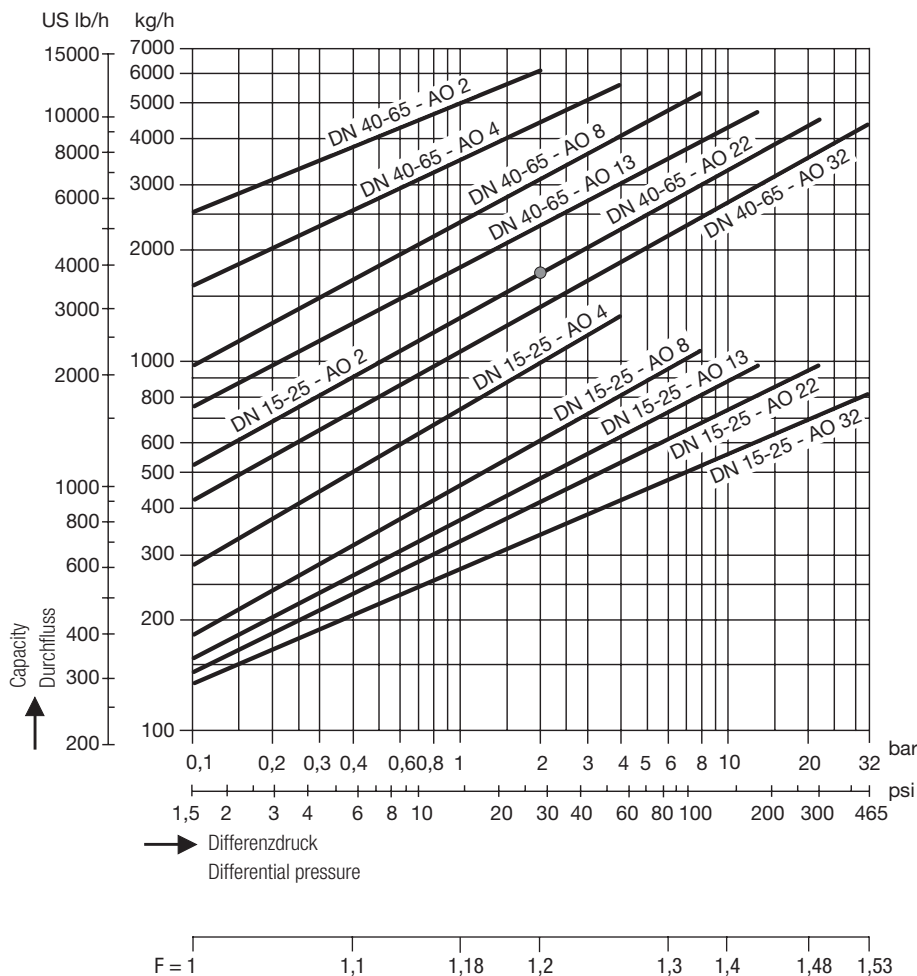
Nachweis von Material- und Bauprüfungen mit Werkszeugnis EN 10204 möglich. Alle Abnahmeanforderungen müssen in der Anfrage oder Bestellung angegeben werden. Nach erfolgter Lieferung können Prüfbescheinigungen nicht mehr ausgestellt werden. Den Standard-Prüfumfang und die Kosten der oben genannten Prüfbescheinigungen gibt unsere Preisliste „Abnahmekosten für Seriengeräte“ an. Davon abweichenden Prüfumfang bitte gesondert anfragen.

**Richtlinien und Normen**

Einzelheiten zur Konformität der Geräte sowie angewendete Normen und Richtlinien finden Sie, sofern zutreffend, in der Konformitätserklärung sowie in den zugehörigen Zertifikaten bzw. Zulassungen.

Bitte beachten Sie unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Durchflussdiagramm**



**GESTRA AG**

Münchener Straße 77, 28215 Bremen, Germany  
 Telefon +49 421 3503-0, Telefax +49 421 3503-393  
 E-mail info@de.gestra.com, Web www.gestra.com

