

INDUSTRIEFABRIK

VALVES.FITTINGS.PLANTS.STRAINERS

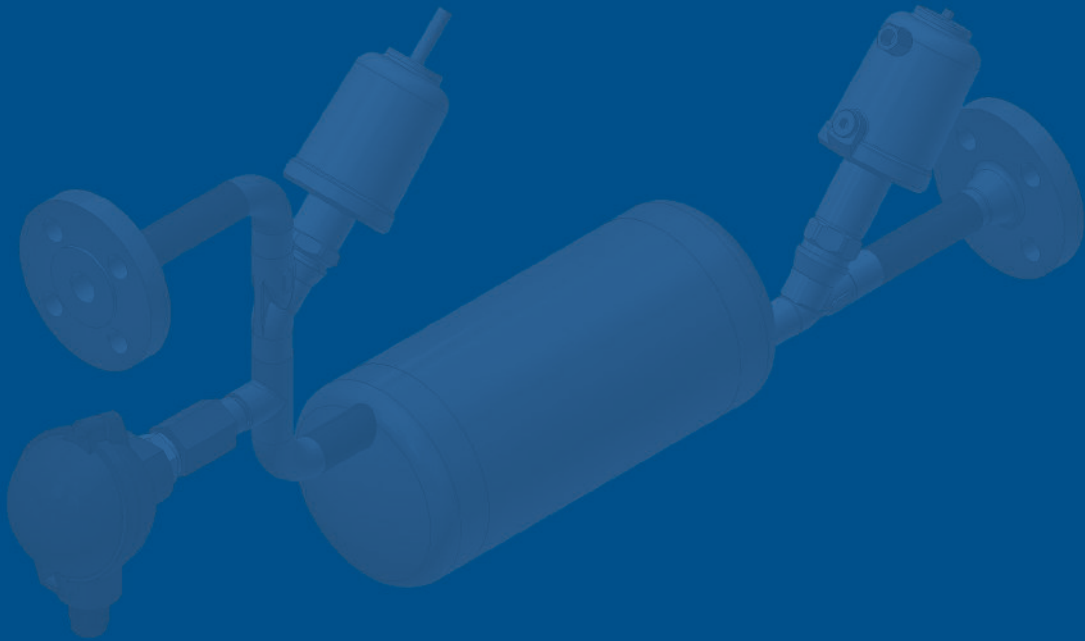


Innovation als Erfolgsfaktor
für die Industrie

Kondensatableiter Typ IFS-SST

Smart Steam Trap für Dampfanwendungen





Warum Kondensatableiter in der Industrie unverzichtbar sind:

Maximale Energieeffizienz: In industriellen Anwendungen spielt jede eingesparte Kilowattstunde eine große Rolle. Unsere Kondensatableiter sorgen dafür, dass das Kondensat schnell und effizient abgeführt wird, sodass Ihr Dampfsystem stets unter optimalen Bedingungen arbeitet und keine Energie verloren geht.

Schutz vor Korrosion und Schäden: Übermäßiges Kondensat, das sich in den Rohrleitungen staut, kann zu Korrosion und teuren Reparaturen führen. Unsere Kondensatableiter verhindern dies, indem sie überschüssiges Wasser zuverlässig abführen und Ihre Infrastruktur vor langfristigen Schäden bewahren.

Zuverlässigkeit unter extremen Bedingungen: Unsere Kondensatableiter sind speziell für den anspruchsvollen Industrieinsatz entwickelt. Sie funktionieren zuverlässig in rauen Umgebungen, bei hohen Temperaturen und unter Druck, um die Betriebsfähigkeit Ihrer Dampfanlagen jederzeit sicherzustellen.

Wartungsfreundlichkeit und Langlebigkeit: Die langlebigen und robusten Konstruktionen unserer Kondensatableiter minimieren Ausfallzeiten und Wartungsaufwände. Dank modernster Technik und einfacher Handhabung sorgen sie für eine reibungslose Instandhaltung und reduzierte Betriebskosten.

Kontaktieren Sie uns noch heute und erfahren Sie, wie wir Ihre Industrieprozesse mit innovativen Kondensatmanagement-Lösungen optimieren können!



Kondensatableiter für industrielle Anwendungen: Maximieren Sie Effizienz und Zuverlässigkeit

Der Kondensatableiter **Typ IFS-SST** ist ein patentgeschützter (Europa-Patent angemeldet), temperaturgesteuerter Ableiter für SPS-unterstützte Anlagen, welcher ein optimiertes Dampfsystem gewährleistet, d.h. energiesparend und Betriebskosten-senkend arbeitet.

In der Aufheizphase erfolgt ein zeitgesteuertes Entleeren des IFS-SST, nach Erwärmen der Anlage, wird auf volumengesteuertes Entleeren umgestellt. Abhängig Ihrer Anlagengröße wird der Behälter des IFS-SST dimensioniert, die Standardgröße beträgt 2,5l. Der Standard-Rohrleitungsanschluss ist DN15.

Der Kondensatableiter IFS-SST arbeitet unabhängig des Druckes im Kondensatnetz.

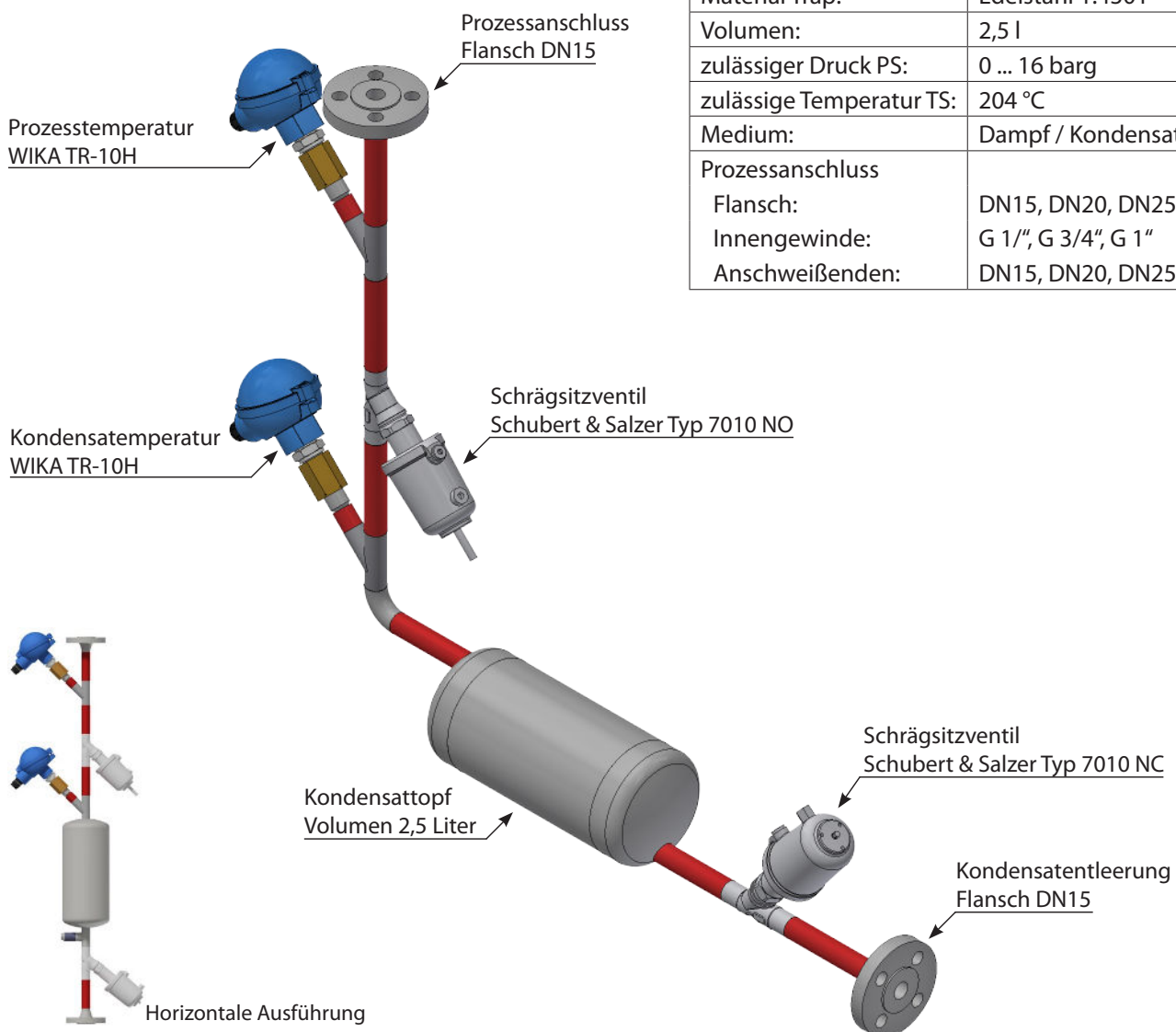
Sollte der Gegendruck, abhängig örtlicher Bedingungen, doch zu hoch sein, kann optional mit Anschluss einer sogenannten „Treibdampfleitung“ der vorhandene Gegendruck überwunden werden.

Die Einbaulage ist beliebig und kann an die jeweilige Anlage adaptiert werden.

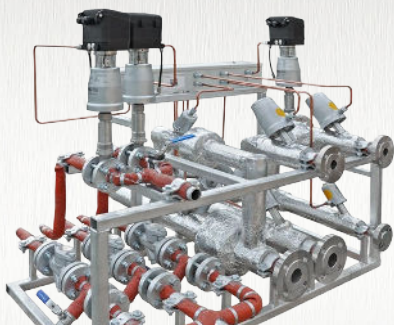
Zusätzlich kann über ein Aufaddieren der Entleerungen des IFS-SST eine Messung der Dampfmenge erfolgen.

Damit der IFS-SST in Ihr System integriert werden kann, gibt es bei Bedarf eine Beratung bzgl. Soft- und Hardware, sowie über die Ausführungen der beiden Auf-/Zu-Ventile im Eintritt und Austritt, abhängig der betrieblichen Not-Aus-Strategie Ihrer Systeme!

Smart Steam Trap **Typ IFS-SST**



Technische Daten Smart Steam Trap Typ IFS-SST	
Material Trap:	Edelstahl 1.4301
Volumen:	2,5 l
zulässiger Druck PS:	0 ... 16 barg
zulässige Temperatur TS:	204 °C
Medium:	Dampf / Kondensat
Prozessanschluss Flansch:	DN15, DN20, DN25
Innengewinde:	G 1/2", G 3/4", G 1"
Anschweißenden:	DN15, DN20, DN25



INDUSTRIEFABRIK

VALVES . FITTINGS . PLANTS . STRAINERS



**Innovative and competent
Optimal solutions for your success**

**Spare parts for Industrial plants, fittings and more
can be found at www.industriefabrik.com**

- ❖ Actuator
- ❖ Angle seat valve
- ❖ Ball valve
- ❖ Control valve
- ❖ Insulation
- ❖ Non return valve
- ❖ Pressure switch
- ❖ Pressure transducer
- ❖ Steam traps
- ❖ Sight glass
- ❖ Sediment pot
- ❖ Thermometer
- ❖ and much more



IFS Industriefabrik Schneider GmbH

Rosenweg 3
06780 Großzöberitz
Phone: +49 (0) 34956 / 3996-0
Fax: +49 (0) 34956 / 3996-66
E-Mail: info@industriefabrik.com
Web: www.industriefabrik.com

